Rahmenmethodik zur Berechnung des Kraftstoffverbrauchs landtechnischer Arbeitsmittel für Feldarbeiten und landwirtschaftlichen Transport

Ing. G. Fischer/Dr.-Ing. Gertraud Wolff
Forschungszentrum für Mechanisierung der Landwirtschaft Schlieben/Bornim der AdL der DDR

	ete Formelzei	
A	m²	Querschnittsfläche des Fahrzeugs
b	g/kW·h	spezifischer Kraftstoffver- brauch
b _A	m	Arbeitsbreite
B .	kg/h	stündlicher Kraftstoffver- brauch
Ė.	kg/h	stündlicher Kraftstoffver- brauch des Motors bei Last
00.3		lauf
₿ _{Le}	kg/h	stündlicher Kraftstoffver- brauch im Leerlauf
CW	1. 7	Luftwiderstandsbeiwert
e _{DKA}	kg/ha	flächenbezogener DK-Ver- brauch
e _{DKm}	kg/t	massebezogener DK-Ver- brauch
e _{DK₄} .	kg/km	Strecken-Kraftstoffver- brauch beim landwirt-
		schaftlichen Transport
-e _{DKt}	kg/h	technologisch bezogener stündlicher DK-Verbrauch
e _{DKU}	kg/Uml.	Kraftstoffverbrauch je Um- lauf
e _{DKW}	kg/t km	DK-Verbrauch je Transport
		arbeitsmenge
·f		(Definition nach [1]) Rollwiderstandsbeiwert
Fz	kN	Zugkraft
9	m/s²	Erdbeschleunigung
· k	kN/m²	spezifischer Bodenwider- stand
Κ .	ha/h	Flächenkapazität
m _A	t/ha	Ertrag
m _{re}	t	Leermasse der Transport-
m _N	t	einheit Nutzmasse der Transport-
m _{NU}	t/Umlì	einheit Nutzmasse der Transport-
טאייי	U OIIII.	einheit je Umlauf
m _p	t	Masse des Pfluges
m _T	t	Traktorenmasse
m _{TE}	t t∕h	Masse der Transporteinheit
r'n _{τr} (Τ _{οε})		Transportdurchsatz in der
n _{Mor}	U/min -	Motordrehzahl Faktor zur Berücksichti-
		gung des Anteils der Mo- torlaufzeit an der Teilzeit
p.	MPa	mittlerer effektiver Druck
P _B	kW	Beschleunigungsleistung
Perf	kW	erforderliche Motorlei- stung
P_L	kW ·	Luftwiderstandsleistung
P _{Ne}	kW	Leistungsbedarf für den Nebenantrieb
P _{Nenn}	kW	Motornennleistung
PR	k₩	Rollwiderstandsleistung
Ps	kW	Schlupfverlustleistung
P _{st} P _z	kW kW	Steigleistung Zugleistung
S	KVV	Schlupf
S _{Tr}	km/Uml.	durchschnittliche Trans- portentfernung
t	m	(Last-Kilometer je Umlauf) Arbeitstiefe
t _A	h/ha	Zeitaufwand für 1 ha, bezo- gen auf eine technologi-
	* *	sche Zeit
t _u	h/Uml.	Zeitaufwand für 1 Umlauf, bezogen auf eine technolo-
-	L	gische Zeit
T ₁ T ₀₈	h h	Grundzeit Schichtzeit

T ₈	`h	Restzeit ($T_8 = T_{m} - T_1$)		
V _I	km/h	Fahrgeschwindigkeit		
V _{th}	km/h	theoretische Fahrgeschwin- digkeit		
3	kN · s²/m⁴	Koeffizient des dynami- schen Widerstandes		
η _κ	. *	Wirkungsgrad der Kraft- übertragung		
η _{N•}		Wirkungsgrad des Neben- antriebs		
ρ _{DK}	kg/l	Dichte des Dieselkraftstoffs		
ρι	kg/m³	Luftdichte		

1. Problemstellung

Aus der gesamtgesellschaftlichen Zielstellung zur Material- und Rohstoffökonomie ergibt sich auch für den Bereich der Land-, Forst- und Nahrungsgüterwirtschaft die Aufgabe, energiewirtschaftliche Prozesse zum Erarbeiten von Rationalisierungsmaßnahmen zu analysieren und den Energieverbrauch mit technisch-ökonomisch begründeten Energieverbrauchsnormen zu belegen. Das Untersuchungsziel in der Pflanzenproduktion besteht deshalb vor allem darin, für alle Arbeitsgänge Richtwerte und Normative für Dieselkraftstoff-Verbrauch (DK-Verbrauch) zu erarbeiten. Voraussetzung dafür ist ein geschlossenes System von methodischen Grundlagen, mit dem zunächst eine rationelle Bestimmung des DK-Verbrauchs mobiler landtechnischer Arbeitsmittel möglich ist.

Auf der Basis der in der Literatur angegebenen und in Forschungsarbeiten gesammelten Erkenntnisse ist die nachfolgend beschriebene vereinfachte Berechnungsmethodik erarbeitet worden.

2. Erläuterungen zur Methodik

Der DK-Verbrauch in der Schichtzeit T₀₈ ergibt sich aus der Summe des anteiligen DK-Verbrauchs in den Teilzeiten T₁ bis T₈₃. Voraussetzung ist, daß die Schichtzeit T₀₈ für die Feldarbeitsgänge entsprechend der Zeitgliederung nach TGL 22289 [2] und für den landwirtschaftlichen Transport und Umschlag nach Schmid [3] untergliedert ist und daß alle Teilzeiten als bekannte Größen für den zu betrachtenden Arbeitsgang vorliegen.

Die Teilzeiten lassen sich in Abhängigkeit vom Motorlaufzeitanteil in drei Hauptgruppen unterteilen:

- Motorlaufzeit unter Last während der Grundzeit T₁
- Motorlaufzeit unter Last in den Teilzeiten T₂₁, T₂₂, T₆₁ und T₆₂. Hierbei ist die Motorlaufzeit identisch mit der entsprechenden Teilzeit
- Motor leerlaufzeit bzw. Motorstillstandszeit in den Teilzeiten T₂₃, T₃₁, T₃₂, T₃₃, T₄₁, T₄₂, T₄₄, T₅, T₇, T₈₁, T₈₂ und T₈₃.

Für die Teilzeiten, in denen eine Motorleistung abgefordert wird, erfolgt die Berechnung der erforderlichen Motorleistung unter Berücksichtigung der wesentlichsten Einflußfaktoren. Bei Beachtung der durchschnittlichen Motordrehzahl wird mit der berechne-

ten Motorleistung aus dem Verbrauchskennfeld des entsprechenden Motors der spezifische Kraftstoffverbrauch b bestimmt. Das Produkt des spezifischen Kraftstoffverbrauchs b mit der erforderlichen Motorleistung Perf ergibt den stündlichen Kraftstoffverbrauch B. Für die Teilzeiten, in denen der Motor im Leerlauf betrieben wird, kann man den Kraftstoffverbrauch für Motorleerlauf aus den Prüfberichten der Zentralen Prüfstelle für Landtechnik Potsdam-Bornim (ZPL) entnehmen. Die wesentlichsten Einflußfaktoren auf die Größe der erforderlichen Motorleistung sind:

 Masse der Landmaschinen-Traktoren-Aggregierung

Für die Berechnungen wird unterstellt, daß die Zugkraft horizontal wirkt und im Schwerpunkt des Traktors bzw. des LKW angreift. Damit wird die Stützkraft an den Achsen des Traktors durch die Eigenmasse unter Berücksichtigung der verwendeten Ballastmassen bestimmt.

Beim Transport von Kartoffeln, Rüben und Feldgemüse ist der Beimengungsanteil zu berücksichtigen.

Während der Beladezeit von Erntegütern (Parallelfahrt) und der Entladezeit bei Verteilprodukten ist als Lademasse 50 % der Nutzmassederentsprechenden Transporteinheit zu unterstellen.

Rollwiderstandsbeiwert

Es wird ein gemeinsamer Rollwiderstandsbeiwert für die treibenden und die getriebenen Räder unterstellt [4]. Somit erübrigt sich die gesonderte Berechnung für Zugmittel und Anhängegeräte.

Beim landwirtschäftlichen Transport ist der Bodenzustand nach den Fahrbahnklassen I, II, III [5] zu klassifizieren.

- Schlupf

Beim Transport auf den Fahrbahnklassen II und III ist der Schlupf gering und wird deshalb dort vernachlässigt.

Fahrgeschwindigkeit
Für die Berechnungen wird eine durchschnittliche, gleichförmige Fahrgeschwindigkeit unterstellt. Zeitrichtwerte für Feldund Straßentransporte sind in Abhängigkeit von der Transporteinheit und von der
Transportentfernung in [6] enthalten. Die
Fahrgeschwindigkeit der Transporteinheiten bei Erntetransporten während der Beladung (Parallelfahrt) wird durch die jewei-

lige Erntemaschine bestimmt.

– Luftwiderstand

Für die Berechnungen kann der Luftwiderstand bei Fahrgeschwindigkeiten v_f < 30 km/h vernachlässigt werden [7]. Somit ist der Luftwiderstand nur bei landwirtschaftlichen Transporten mit dem LKW auf der Fahrbahnklasse-III zu berücksichtigen.

In den Berechnungen werden weiterhin berücksichtigt:

Art der Landmaschinen-Traktoren Aggregierung

- Bodenart und Bodenzustand
- Wirkungsgrad der Kraftübertragung
- Arbeitsbreite
- Arbeitstiefe
- erforderliche Drehleistung bzw. Antriebsdrehmoment und Antriebsdrehzahl der Landmaschine bzw. des Aggregats.

Berechnung des spezifischen DK-Verbrauchs

3.1. Berechnung der erforderlichen Motorleistung

Bei der Berechnung des spezifischen DK-Verbrauchs eines Kraftfahrzeugs ist es notwendig, von seiner Leistungsbilanz auszugehen:

$$P_{\text{erf}} = \frac{P_{\text{R}} \, + \, P_{\text{S}} \, + \, P_{\text{B}} \, + \, P_{\text{ST}} \, + \, P_{\text{L}} \, + \, P_{\text{Z}}}{\eta_{\text{K}}} \, + \, \frac{P_{\text{Ne}}}{\eta_{\text{Ne}}} \, (1)$$

Die erforderliche Motorleistung P_{erf} ist die effektive Leistung, die an der Motorwelle abgegeben wird. Die maximal nutzbare effektive Motorleistung wird mit Motornennleistung P_{Nenn} bezeichnet.

Bei den Berechnungen sollte beachtet werden, daß die Motornennleistung nur mit maximal 90 % in Anspruch genommen wird, um noch eine Leistungsreserve zur Verfügung zu haben.

Erforderliche Motorleistung für Feldarbeitsgänge

Für die Berechnung der erforderlichen Motorleistung Per für Feldarbeitsgänge in der Ebene läßt sich GI. (1) unter Beachtung der im Abschn. 2 angeführten Unterstellungen auf folgende Gleichung reduzieren:

$$\begin{split} P_{erf} &= \frac{P_R + P_Z + P_S}{\eta_K} + \frac{P_{Ne}}{\eta_{Ne}} \\ &= (m_T g f + F_Z) \frac{v_f}{(1-S) \eta_K} + \frac{P_{Ne}}{\eta_{Ne}}. \end{split} \tag{2}$$

In der Traktorenmasse m_T ist die Masse der Anbaugeräte mit zu berücksichtigen. Der Zugkraftbedarf F_Z beim Pflügen wird nach Gorjatschkin [8, 9, 10] mit Hilfe der Gl. (3) bestimmt:

$$F_z = m_p g f + b_A t k + b_A t \epsilon v_f^2.$$
 (3)

Für die übrigen Feldarbeitsgänge sind der spezifische bzw. der absolute Zugkraftbedarf Fz und der Leistungsbedarf für den Nebenantrieb P_{Ne} (z. B. Zapfwellenleistung) den Prüfberichten der ZPL oder der Fachliteratur zu entnehmen.

 Erforderliche Motorleistung f
ür Transportarbeitsg
änge

Die erforderliche Motorleistung P_{erf} für Transportarbeitsgänge wird mit den Gln. (4) bis (7) bestimmt:

 für LKW-Transporte auf der Fahrbahnklasse III

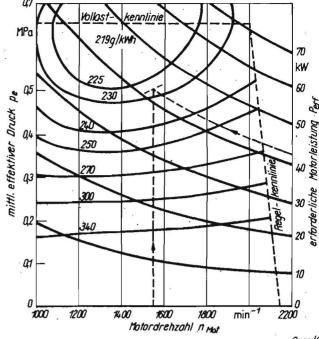
$$P_{erf} = (m_{TE} g f + \frac{\rho_L}{2} c_W A v_f^2) \frac{v_f}{n_F}$$
 (4)

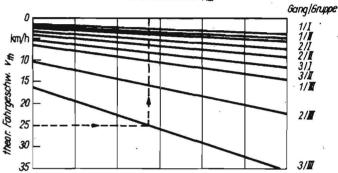
 für LKW-Transporte auf der Fahrbahnklasse II und für Traktorentransporte auf den Fahrbahnklassen II und III

$$P_{erf} = \frac{m_{TE} g f v_f}{\eta_K}$$
 (5)

 für LKW- und Traktorentransporte auf der Fahrbahnklasse I und auf dem Feld

Bild 1 Verbrauchskennlinien feld des Motors 4VD 14,5/12-1 SRW und Gangdiagramm des Traktors 2T 300/303





$$P_{erf} = \frac{m_{TE} g f v_f}{(1 - S) \eta_K} + \frac{P_{Ne}}{\eta_{Ne}}$$
 (6)

$$m_{TE} = m_{Le} + m_{N}. \tag{7}$$

Der Leistungsanteil P_{Ne} für den Nebenantrieb ist bei der Ausbringung von Verteilprodukten zu berücksichtigen.

3.2. Spezifischer DK-Verbrauch in der Grundzeit

Auf der Grundlage der berechneten erforderlichen Motorleistung Perij der theoretischen Fahrgeschwindigkeit Vth und des gewählten Getriebegangs wird mit Hilfe des Gangdiagramms aus dem Motorkennlinienfeld (Bild 1) der spezifische DK-Verbrauch bermittelt. Zwischen der theoretischen und der tatsächlichen Fahrgeschwindigkeit besteht folgender Zusammenhang:

$$v_{th} = \frac{v_f}{1 - S}.$$
 (8)

Der stündliche Kraftstoffverbrauch B ist das Produkt aus der erforderlichen Motorleistung P_{erf} und dem spezifischen Dieselkraftstoffverbrauch b:

$$B = P_{erf} \cdot b. \tag{9}$$

Der Verlauf des stündlichen Kraftstoffverbrauchs in Abhängigkeit von der Fahrgeschwindigkeit ändert sich von Getriebegang zu Getriebegang sprunghaft, wobei in zwei benachbarten Getriebegängen eine Geschwindigkeitsüberschneidung auftritt.

In einem bestimmten Geschwindigkeitsbereich kann aufgrund der Abstufung des Getriebes zwischen zwei benachbarten Getriebegängen gewählt werden. Daraus ergeben sich für diesen Geschwindigkeitsbereich unterschiedliche Kraftstoffverbrauchswerte.

Für die Berechnungen ist zu unterstellen. daß die Mechanisatoren diesen Zusammenhang kennen und rechtzeitig in den höheren Gang schalten. Dadurch wird der Motor im wirtschaftlichen Drehzahlbereich betrieben. Bei hoher Motorauslastung und bei den Arbeitsgängen, bei denen ein Nebenantrieb (Zapfwellenantrieb) mit Nenndrehzahl betrieben werden muß, ist der spezifische Kraftstoffverbrauch b auf der Regelkennlinie des Motorkennlinienfeldes abzulesen. Unter Praxisbedingungen ist bei einigen Teilzeiten von bestimmten Arbeitsgängen durch den laufenden Wechsel der Einsatzbedingungen eine häufige Änderung der Fahrgeschwindigkeit zu verzeichnen (z. B. T12, T14 und T6). Dadurch betreibt der Mechanisator den Motor mit unterschiedlichen Drehzahlen, und entsprechend der Gangabstufung wechselt er in andere Getriebegänge. Für diese Einsatzfälle wird unter Beachtung des Anwendungsgebiets der Berechnungsmethodik folgende vereinfachte Ermittlung des spezifi-Kraftstoffverbrauchs schen vorgeschla-

In den Teilzeiten bei o. g. Arbeitsgängen ist die erforderliche Motorleistung mit Hilfe der durchschnittlichen Fahrgeschwindigkeit zu berechnen. Die Motordrehzahl kann in diesen Fällen nicht aus der durchschnittlichen Fahrgeschwindigkeit über das Gangdiagramm ermittelt werden. Hierbei ist eine durchschnittliche Motordrehzahl (75 bis 85 % der Motornenndrehzahl) zu unterstel-

len und im Verbrauchskennlinienfeld des Motors der entsprechende spezifische DK-Verbrauch b abzulesen.

 DK-Verbrauch in der Grundzeit für Feldarbeitsgänge

Für den stündlichen DK-Verbrauch in der Grundzeit bei Feldarbeitsgängen gilt bei einer durchschnittlichen erforderlichen Motorleistung und konstanter Motordrehzahl nachfolgende Beziehung:

$$\mathbf{e}_{\mathsf{DKt}}\left(\mathsf{T}_{\mathsf{1}}\right) = \dot{\mathsf{B}}.\tag{10}$$

 DK-Verbrauch in der Grundzeit für Transportarbeitsgänge

Beim landwirtschaftlichen Transport wird der DK-Verbrauch in der Grundzeit auf den Umlauf bezogen und nach Gl. (11) berech-

$$e_{DKU}(T_1) = \sum_{i=11}^{14} (\dot{B}_{La} t_{Ui} + \dot{B}_{Le} t_{Ui} p) .$$
 (11)

3.2. Spezifischer DK-Verbrauch in der Restzeit

Der DK-Verbrauch in der Restzeit wird vor allem durch die exakte Angabe der Teilzeit selbst und durch die Anteile der Motorlaufzeiten in den einzelnen Teilzeiten bestimmt. Bei den Motorlaufzeiten unter Last in der Restzeit handelt es sich überwiegend um Transporte. Für die Berechnung der erforderlichen Motorleistung Perf gelten somit die Gln. (4), (5) und (6).

Mit Hilfe von Gl. (2) wird die erforderliche Motorleistung Perf in den Teilzeiten T21 und T22 für Feldarbeitsgänge ermittelt. Hierbei wird unterstellt, daß auftretende Seitenführungskräfte an den Rädern vernachlässigt werden können.

Da die Anteile der Motorlaufzeiten und Motorstandzeiten in den Teilzeiten häufig nicht bekannt sind, diese Anteile außerdem einer starken Streuung unter Praxisbedingungen unterliegen, wird die in Tafel 1 angegebene Unterteilung empfohlen.

 DK-Verbrauch in der Restzeit für Feldarbeitsgänge

Der stündliche DK-Verbrauch in der Restzeit eDKt (TR) für Feldarbeitsgänge wird nach Gl. (12) berechnet:

$$e_{DK_{I}}(T_{R}) = \sum_{i=21}^{83} \left[\dot{B}_{La} \frac{t_{Ai}}{t_{A}(T_{R})} p + \dot{B}_{Le} \frac{t_{Ai}}{t_{A}(T_{R})} p \right]. \quad (12)$$

• DK-Verbrauch in der Restzeit für Transportarbeitsgänge

Für Transportarbeitsgänge wird der DK-Verbrauch in der Restzeit T_R wie bei der Berechnung in der Grundzeit T1 auf den Umlauf bezogen und nach Gl. (13) bestimmt:

$$e_{DKU}(T_R) = \sum_{l=2l}^{83} (\dot{B}_{La} t_{Ul} p + \dot{B}_{Le} t_{Ul} p)$$
 (13)

3.4. Spezifischer DK-Verbrauch in der

Schichtzeit Tos DK-Verbrauch in der Schichtzeit Tos für Feldarbeitsgänge

Der stündliche DK-Verbrauch in der Schichtzeit für Feldarbeitsgänge wird durch den DK-

Faktor zur Berücksichtigung des Anteils der Motorlaufzeit an der Teilzeit (für Feldarbeiten nach [11])

Teilzelt		Faktor für Motorlaufzeit- anteil p		
Feld- arbeiten	Transport		aufzeit Leerlauf	Motor- standzeit
T ₂₁	_	1,0	_	_
T ₂₂	_	1,0	_	_
T ₂₃	_	_	0,5	0,5
-	T ₂₄₁₁ 1)	1,0	-	_
_	T ₂₄₁₂ 1)	_	1,0	_
-	T ₂₄₂	_	1,0	_
_ ,	T ₂₄₃₁ 1)	1,0	-	
_	T ₂₄₃₂ "	_	1,0	_
	T ₂₄₄	_	1,0	_
- 1 	T ₂₄₅	_	1,0	7 <u></u>
T ₃₁	T ₃₁	_	0,5	0,5
T ₃₂	T ₃₂	_ '	0,5	0,5
T ₃₃	T ₃₃	_	0,5	0,5
T ₄₁	T ₄₁	-	0,5	0,5
T ₄₂	T ₄₂	_	0,5	0,5
T ₄₃	T ₄₃	_	0,5	0,5
T ₄₄	T ₄₄	_	-	1,0
44			1,0	-,0
T ₅	T ₄₅	_	-	1,0
,'5 T	T ₅	1,0		1,0
T ₆₁	T ₆₁	1,0		_
T ₆₂	T ₆₂	1,0	0,5	0,5
T,	Ŧ	-	0,5	
Tay	T _{a1}	_	_	1,0
T ₈₂	T ₆₂	-	_	1,0
T ₈₃	T ₆₃	_	_	1,0

¹⁾ T2411 Hilfszeit beim Beladen, während der Fahrt T2412 Hilfszeit beim Beladen, im Stand T2431 Hilfszeit beim Entladen, während der Fahrt T2432 Hilfszeit beim Entladen, im Stand

Verbrauch in der Grund- und in der Restzeit bestimmt und nach Gl. (14) berechnet:

$$e_{DKt} (T_{08}) = e_{DKt} (T_1) \frac{T_1}{T_{08}} + e_{DKt} (T_8) \frac{T_R}{T_{08}}.$$
 (14)

 DK-Verbrauch in der Schichtzeit Tog für Transportarbeitsgänge

Bei Transportarbeitsgängen wird zunächst der DK-Verbrauch je Umlauf auf Schichtzeitbasis nach Gl. (15) berechnet:

$$e_{DKU}(T_{08}) = e_{DKU}(T_1) + e_{DKU}(T_R).$$
 (15)

Darauf aufbauend wird dann der stündliche DK-Verbrauch nach Gl. (16) bestimmt:

$$e_{DKt}(T_{00}) = \frac{e_{DKU}(T_{00})}{t_{U}(T_{00})}$$
 (16)

3.5. Weitere spezifische

Kraftstoffverbrauchskennzahlen

Die spezifischen Kraftstoffverbrauchskennzahlen geben den Aufwand an Kraftstoff Je Mengeneinheit einer Bezugsgröße an.

Für Verfahrensbewertungen sind folgende Kennzahlen von Bedeutung:

flächenbezogener DK-Verbrauch

$$e_{DKA} (T_{08}) = \frac{e_{DKt} (T_{08})}{K (T_{08})}$$

$$= e_{DKt} (T_{08}) t_A (T_{08}); \qquad (17)$$

Für den landwirtschaftlichen Transport

$$K (T_{00}) = \frac{\dot{m}_{T_r} (T_{00})}{\dot{m}_A};$$

$$\dot{m}_{T_r} (T_{00}) = \frac{\dot{m}_{NU}}{t_U (T_{00})}.$$
(18)

$$\dot{m}_{tr} (T_{08}) = \frac{m_{NU}}{t_{rr} (T_{rr})}$$
 (19)

Der Ertrag ma enthält bei Erntetransporten die Ertragsmasse einschließlich der Beimengungen. Bei den Verteiltransporten ist für den Ertrag ma die auszubringende Masse je Hektar einzusetzen.

massebezogener DK-Verbrauch

$$e_{DKm} (T_{08}) = \frac{e_{DKt} (T_{08})}{m_{T} (T_{08})}$$

Strecken-Kraftstoffverbrauch

$$e_{DKs} = \frac{e_{DKU} (T_{06})}{s_{Tr}}$$
 (21)

Bei reinen Straßentransporten gelten die Kraftstoffverbrauchswerte nach [12].

transportmengenbezogener DK-Verbrauch

$$e_{DKW} (T_{00}) = \frac{e_{DKs}}{m_{MH}}$$
 (22)

Sind die DK-Verbrauchswerte in Liter anzugeben, dann ist mit einer Dichte des Dieselkraftstoffs von $\rho_{DK} = 0.833 \text{ kg/l} \text{ zu}$ rechnen.

4. Zusammenfassung

Eine bedeutende Bewertungsgröße für die Effektivität des Einsatzes verschiedener Mechanisierungslösungen in den Produktionsverfahren der Pflanzenproduktion ist der DK-Verbrauch. Auf der Grundlage des derzeitigen Erkenntnisstandes ist eine vereinfachte Rahmenmethodik erarbeitet worden, die eine praktikable Möglichkeit zum Ermitteln von DK-Verbrauchskennwerten für mobile Arbeitsgänge der Pflanzenproduktion darstellt. Die Rahmenmethodik vermittelt, wie der DK-Verbrauch über die Ermittlung der erforderlichen Motorleistung Perf für jede Teilzeit unter Berücksichtigung der Motorlauf- und Motorstillstandszeit in der Schichtzeit Tos berechnet werden kann.

Die vorliegende Rahmenmethodik befindet sich im Stadium der wissenschaftlichen Diskussion. Die Größe der Einflußfaktoren, die auf den Kraftstoffverbrauch wirken, wird in Fortführung der Forschungsarbeit für verschiedene Einsatzbedingungen quantifi-

Literatur

- Müller, M.: Technologische Grundlagen für die industriemäßige Pflanzenproduktion. Berlin: VEB Dt. Landwirtschaftsverlag 1980
- [2] TGL 22289: Zeitgliederung in der Land- und Forstwirtschaft. Ausg. Juni 1974.
- Schmid, H.: Zeitgliederung für Transport und Umschlag in der Landwirtschaft, agrartechnik, Berlin 27 (1977) 7, S. 297-300.
- [4] Blumenthal, R.: Technisches Handbuch Traktoren. Berlin: VEB Verlag Technik 1981.
- Priebe, D.: Katalog "Zeitrichtwerte für den Transport in den sozialistischen Landwirtschaftsbetrieben". Hochschule für LPG Meißen, 1971.
- [6] Autorenkoliektiv: Katalog zur Arbeitsnormung in der Pflanzenproduktion. Markkleeberg: Landwirtschaftsausstellung der DDR 1980.
- Schulz, H.: Landwirtschaftliche Fahrzeuge und Krane. Berlin: VEB Dt. Landwirtschaftsverlag
- [8] Bernacki, H.; Haman, J.: Grundlagen der Bodenbearbeitung und Pflugbau. Berlin: VEB Verlag Technik 1973.
- Heyde, H.; Kühn, G.: Landmaschinenlehre, Band 2. Berlin: VEB Verlag Technik 1978.
- Kugler, K.: Maschinen und Geräte für die Pflanzenproduktion. Berlin: VEB Dt. Landwirtschaftsverlag 1978.
- Müller, H.: Methodische Grundlagen für die Berechnung von Kraftstoffverbrauchsrichtwerten beim Einsatz von Traktoren und Selbstfahrmaschinen in der Pflanzenproduktion. Hochschule für LPG, Forschungsinstitut für SBW Böhlitz-Ehrenberg, Arbeitsmaterial 10/78 (unveröffentlicht).
- [12] Anordnung Nr. 4 über die Normierung des Kraftstoffverbrauchs für Kraftfahrzeuge im Straßenverkehr vom 26. Oktober 1981, Kraftstoffverbrauchs-Richtwertkatalog. GBI. DDR Teil I, Nr. 24, vom-27. Nov. 1981. A 3600