agrartechnik

LANDTECHNISCHE ZEITSCHRIFT DER DDR

7/1976

INHALT

	Unser Wettbewerb nach dem IX. Parteitag der SED	311
Bostelmann, O.	30 Jahre Kammer der Technik	311
	Technik in der Geflügelproduktion	
Smolinski, F. *Wintruff, H.*	Die Aufgaben des VEB Ausrüstungskombinat Geflügelanlagen Perleberg bei der Intensivierung und Rationalisierung von Geflügelanlagen der DDR	313
	Im Gespräch: Geflügelanlagen aus Perleberg	315
Herrmann, W.	Die Projektierung von Rationalisierungs- und Erweiterungsmaßnahmen in der industriemäßigen Geflügelproduktion	316
Noreck, H.	Die Organisation der Ersatzteilversorgung im Bereich der Geflügelwirtschaft	317
Hillig, J.	Ergebnisse und Auswertung der Prüfung einer Nippeltränkanlage für die Geflügelhaltung	318
Schunk, W.	Die Anwendung eines Schonarbeitskatalogs in der industriellen Geflügelproduktion	320
	Neuerer und Erfinder	
Gunkel, M.	Patente zum Thema „Technik in der Geflügelproduktion"	322
Dreihsig, K. *Klatt, G.* *Köhler, U.*	Probleme der Einstreuherstellung für die einstreuarme Haltung laktierender Sauen	323
Schemel, H. *Hörnig, G.*	Zur Fließgrenze von Gülle und ihrer Bestimmung	327
	Landtechnische Dissertationen	330
	Technik in der Pflanzenproduktion	
Wissing, P.	Die Ermittlung der ökonomisch zweckmäßigen Jahresausnutzung von Landmaschinen	331
Dreißig, M.	Probleme des Gutumschlags im landwirtschaftlichen Transport	333
Ehlert, D.	Zum Abscheiden von ferromagnetischen Fremdkörpern aus Halmfruchtsilage	335
Bernhardt, K.	Theoretische Untersuchung einer Methode zur Bestimmung der Schubfestigkeit des Bodens	338
Forbriger, U. *Hess, H.*	Entwicklung des Findlingsroders B 373 und Einsatzerfahrungen	340
Bathke, K. *Pötke, E.* *Köckritz, T.*	Temperatur- und CO_2-Verlaufsmessungen in einer Kartoffelmiete	344
Bytschkow, G. A.	Richtungen der produktionstechnischen Zusammenarbeit der RGW-Länder auf dem Gebiet des Landmaschinenbaus	346
Lewitski, I. S.	Der technische Fortschritt und die Instandsetzung der Landtechnik	349
Krjashkow, W. M. *Skoworodin, W. J.*	Erfahrungen bei der Organisierung von Kurzprüfungen von Einzelteilen, Baugruppen und Aggregaten instand gesetzter Traktoren	350
	Betriebs- und Produktionstypen für die Instandhaltungsbasis in der Landwirtschaft der UdSSR	351
	Kurz informiert	352
	Buchbesprechungen	355
	VT-Buchinformation	356
	Illustrierte Umschau	2. U.-S.
	Zeitschriftenschau	3. U.-S.

Unser Titelbild

zeigt eine Kollegin bei der Arbeit am Eierelevator einer 3-Etagen-Legehennenanlage. Beiträge zur Technik in der Geflügelhaltung veröffentlichen wir auf den Seiten 313 bis 322 (Werkfoto)

VEB Verlag Technik · 102 Berlin
Träger des Ordens
„Banner der Arbeit"

Herausgeber:
Kammer der Technik
Fachverband
Land-, Forst- und
Nahrungsgütertechnik

Redaktionsbeirat

— Träger der Silbernen Plakette der KDT —

Obering. R. Blumenthal, Obering. H. Böldicke, Prof. Dr. sc. techn. C. Eichler, Dipl.-Ing. D. Gebhardt, Ing. W. Heilmann, Dr. W. Heinig, Dr.-Ing. J. Leuschner, Dr. W. Masche, Dr. G. Müller, Dipl.-Ing. H. Peters, Ing. Erika Rasche, Dr. H. Robinski, Ing. R. Rößler, Dipl.-Gwl. E. Schneider, Ing. L. Schumann, Dr. A. Spengler, H. Thümler, Prof. Dr. habil. R. Thurm

agrartechnik

26. Jahrgang · Heft 6 · 1976

СОДЕРЖАНИЕ

	Наше социалистическое соревнование после IX съезда СЕПГ	311
Бостельман О.	Технической палате 30 лет	311
	Техника в птицеводстве	
Смолинский Ф. Винтруф Г.	Задачи нар. предпр. ФЕБ Аусрюстунгскомбинат гефлюгельанлаген Перлеберг при интенсификации и рационализации на птицефабриках	313
	В беседе: оборудование птицефабрик из Перлеберга	315
Герман В.	Проектирование мероприятий по рационализации и расширению промышленного птицеводства	316
Норек Г.	Организация снабжения запчастями в птицеводстве	317
Гилиг Й.	Результаты и оценка испытания нипельной поилки в птицеводстве	318
Шунк В.	Применение каталога легких работ в промышленном птицеводстве	320
	Новаторы и изобретатели	
Гункель М.	Патенты на тему „Техника в птицеводстве“	322
Дрейсиг К. Клат Г. Келер У.	Проблемы изготовления подстилки для малоподстилочного содержания подсосных свиноматок	323
Шемель Г. Герниг Г.	К пределу текучести бесподстилочного навоза и определению его	327
	Диссертация по сельскохозяйственной технике	330
	Техника в растениеводстве	
Висинг П.	Определение экономически целесообразного годового использования сельскохозяйственной техники	331
Дрейсиг М.	Проблемы грузооборота в сельскохозяйственном транспорте	333
Элерт Д.	К отделению ферромагнитных примесей от силоса из стеблевых культур	335
Бернгардт К.	Теоретическое изучение метода определения прочности почвы при сдвиге	338
Форбригер У. Гес Г.	Конструкция валунокопателя В 373 и опыт в его применении	340
Батке К. Петке Э. Кекриц Т.	Измерение изменений температуры и содержания CO_2 в картофельном бурте	344
Бычков Г. А.	Направления производственно-технического сотрудничества стран-членов СЭВ в области сельскохозяйственного машиностроения	346
Левитский И. С.	Технический прогресс и техническое обслуживание в сельском хозяйстве	349
Кряжков В. М. Сковородин В. Я.	Опыт в организации краткосрочного испытания частей, узлов и агрегатов отремонтированных тракторов	350
	Типаж предприятий и производств ремонтно-обслуживающей базы в сельском хозяйстве СССР	351
	Краткая информация	352
	Рецензии книг	355
	Новые книги издательства Техника	356
	Иллюстрированное обозрение	2-я стр. обл.
	Обзор журналов	3-я стр. обл.

На первой странице обложки

показывается работница при сборе яиц с элеватора трехэтажной батареи для кур-несушек. Статьи, освещающие технику в птицеводстве, публикуются на страницах 313—322.

(Заводцкой снимок)

CONTENTS

	Our Competition Following the IXth Congress of the Socialist Unity Party of Germany	311
Bostelmann, O.	30th Anniversary of the Chamber of Technology Poultry Production Techniques	311
	The Tasks of VEB Ausrüstungskombinat Geflügelanlagen Perleberg in Intensifying and Rationalizing Poultry Farming in the G.D.R.	313
Smolinski, F. Wintruff, H.	Discussion on Poultry Installations from Perleberg	315
Herrman, W.	Projects of Rationalizing and Enlarging Industrial Poultry Production	316
Noreck, H.	Organizing Spare Part Supply in Poultry Farming	317
Hilling, J.	Results and Evaluation of Testing a Nipple Drinking Installation for Poultry Farming	318
	A Catalogue of Spare-Work in Industrial Poultry Production	320
Schunk, W.	Innovators and Inventors	
Gunkel, M.	Patents Concerning Poultry Production Technique	322
Dreihsig, K. Klatt, G. Köhler, U.	Making Litter for the Low-Litter Farming during the Lactation of Sows	323
	The Flow Limit of Liquid Manure and its Determination	327
Schemel, H.	Agricultural Engineering Dissertation	330
Hörnig, G.	Plant Production Techniques	
Wissing, P.	Determination of the Economically Suitable Annual Utilization of Agricultural Machines	331
Dreißig, M.	Handling Products in Agricultural Transports	333
Ehlert, D.	Separation of Ferromagnetic Foreign Matter from Cereal Ensilage	335
Bernhardt, K.	Theoretical Study of a Method for Determining the Resistance of the Soil against Shear	338
Forbriger, U. Hess, H.	Development of, and Experiences with, the B 373 Cobble-Stone Lifter	340
Bathke, K. Pötke, E. Köckritz, T.	Measurements of Temperature and CO_2 Variations in a Potato Pit	344
Bychkov, G. A.	Trends of Co-operation of the C.M.E.A. Member States in Agricultural Machine Building	346
Levitsky, I. S.	Technical Progress and Agricultural Machine Repair	349
	Experiences with Accelerated Test of Parts, Units and Aggregates of Repaired Tractors	350
	Types of Operation and Production for Repair Work in the Agriculture of the U.S.S.R.	351
	Brief Informations	352
	Book Reviews	355
	New Books Published by VEB Verlag Technik	356
	Illustrated Review	2nd Cover Page
Kryashkov, V. M. Skovorodin, V. Y.	Review of Periodicals	3rd Cover Page

Our cover picture

shows a worker at the egg elevator of a three-storey layer installation. Articles on the technique of poultry farming are published on pp. 313—322.

(Works Photo)

Unser Wettbewerb nach dem IX. Parteitag der SED

Mit neuen Initiativen im sozialistischen Wettbewerb wollen die Werktätigen in den Kreisbetrieben für Landtechnik gemeinsam mit den Genossenschaftsbauern und Arbeitern in den KAP und ACZ ihren Beitrag zur Sicherung einer guten Versorgung der Bevölkerung mit Nahrungsmitteln und der Industrie mit Rohstoffen leisten. Die erste Reaktion auf die Grundorientierung des Ministeriums für Land-, Forst- und Nahrungsgüterwirtschaft zur Weiterführung des Wettbewerbs nach dem IX. Parteitag der SED kam aus dem KfL Schönebeck.

Hauptanliegen der Werktätigen im KfL Schönebeck ist das immer engere Zusammenwirken der KAP, des ACZ und des KfL zur effektiven Nutzung des Bodens, des Arbeitszeitfonds und aller materiell-technischen Fonds zur Sicherung hoher Hektarerträge. In den Mittelpunkt ihrer Arbeit stellen die Werktätigen des KfL vor allem die Gewährleistung einer hohen Einsatzfähigkeit der Landtechnik zur vorbildlichen Durchführung aller Maßnahmen der industriemäßigen Pflanzenproduktion. Gemeinsam mit den KAP und dem ACZ wird unter Leitung des KfL verantwortungsbewußt die technische Betreuung der Erntekomplexe und die operative Instandsetzung rund um die Uhr organisiert. Den Schwerpunkt bilden die von den KAP Groß-Rosenburg, Calbe/S. und Barby zum gemeinsamen Einsatz vorgesehenen 35 Mähdrescher, 19 Pressen, 7 Feldhäcksler und die entsprechende Transporttechnik. Durch eine vorbildliche technische Betreuung wollen die Schlosser, Meister und Ingenieure dazu beitragen, daß in diesen KAP die Getreideernte in 18 Einsatztagen und die Strohräumung in 25 Einsatztagen abgeschlossen wird. Neu ist, daß die Werktätigen des KfL in diesem Jahr damit beginnen wollen, die Qualität ihrer Arbeit an der Einsatzfähigkeit der tempobestimmenden Großmaschinen zu messen und die Komplexbetreuung nach neuen Kriterien der Qualitätsbewertung abzurechnen.

Die Werktätigen des KfL haben sich vorgenommen, ihren Volkswirtschaftsplan in 49 Wochen zu erfüllen und wichtige Aufgaben des Plans mit 1,5 % zu überbieten.

Neue Initiativen werden für die Anwendung neuer Erkenntnisse des wissenschaftlich-technischen Fortschritts entwickelt, die gemeinsam mit den KAP und dem ACZ schnell in die Praxis eingeführt werden sollen. Ausgehend von den bisherigen Verpflichtungen zu Maßnahmen in der Pflanzenproduktion betrifft das vor allem Vorhaben zur Erhöhung der Futterproduktion und zur Gemüseverarbeitung.

Zur Erhöhung der Wirksamkeit der qualitativen Faktoren der Intensivierung werden neue Verpflichtungen übernommen, in deren Ergebnis z. B.

- 585 000 Mark Materialkosten eingespart werden sollen
- die Aufarbeitung von Ersatzteilen um 41 000 Mark auf 466 000 Mark erhöht wird
- in der spezialisierten Instandsetzung der Kartoffelsammelroder im II. Halbjahr 1976 bereits nach den für 1977 vorgesehenen Materialnormen gearbeitet wird
- sich der produktive Arbeitszeitfonds um rd. 5600 Stunden gegenüber dem bisherigen Plan erhöht
- eine zusätzliche Selbstkostensenkung von 124 000 Mark erreicht wird
- 66 Genossenschaftsmitglieder noch zusätzlich für die Bedienung moderner Großmaschinen qualifiziert werden.

Solche und ähnliche Initiativen werden auch in den anderen Betrieben der Landtechnik zur Weiterführung des Wettbewerbs nach dem IX. Parteitag der SED entwickelt. AK 1324

30 Jahre Kammer der Technik

Obering. O. Bostelmann, Vorsitzender des Fachverbandes Land-, Forst- und Nahrungsgütertechnik

Am 8. Mai 1946 erteilte die Sowjetische Militärverwaltung in Deutschland dem Vorstand des Freien Deutschen Gewerkschaftsbundes auf dessen Antrag die Genehmigung zur Bildung einer Kammer der Technik.

Als am 2. Juli 1946 ein Koordinierungsausschuß unter dem Vorsitz von Ing. Max Günther seine Tätigkeit aufnahm, zogen damals fortschrittlich und antifaschistisch eingestellte Angehörige der technischen Intelligenz einen Schlußstrich unter die Vergangenheit. Indem sie die Lehren aus der Mitschuld der technischen Intelligenz an der verbrecherischen Politik des Faschismus zogen, die Deutschland an den Rand des Untergangs gebracht hatte, wurden gleichzeitig neue humanistische Maßstäbe für die Geisteshaltung gesetzt, wie sie der Aufbau der antifaschistisch-demokratischen Ordnung forderte.

Die Geisteshaltung eines großen Teils der technischen Intelligenz zu dem damaligen Zeitpunkt charakterisierte Max Günther u. a. mit folgenden Worten: „Nicht wenige deutsche Ingenieure, die über ein ausgezeichnetes Fachwissen verfügen, lehnen die Erörterung wirtschaftlicher und politischer Vorgänge mit dem Hinweis ab, daß sie davon nichts verstünden und die Behandlung solcher gesellschaftlichen Probleme den Nationalökonomen und den Politikern überlassen müßten". Diese Haltung hatte es den deutschen Monopolen ermöglicht, die technische Intelligenz für ihre Interessen auszunutzen. Im Jahr 1945 erkannten zwar viele Angehörige der technischen Intelligenz, daß die durch sie geschaffene Technik mißbraucht worden war, um ganze Völker in einen Weltkrieg zu verwickeln, wesentlich schwerer fiel ihnen, die ökonomischen und politischen Zusammenhänge für eine solche Entwicklung zu erkennen und daraus zu einer klaren Position gegenüber den fachlichen und gesellschaftlichen Aufgaben, die zu lösen waren, zu gelangen.

Vor 30 Jahren ging es also neben der Beseitigung der materiellen Trümmer um die Herbeiführung eines grundlegenden Wandels in der Geisteshaltung der Intelligenz. Dazu mußte ein völlig neues Verhältnis zur Arbeiterklasse und zur antifaschistisch-demokratischen Ordnung hergestellt werden, was sich im Bruch mit der Ideologie der ehemaligen wissenschaftlich-technischen Vereine und Gesellschaften, die den Ingenieur bewußt in die sogenannte Neutralität des Fachmannes gedrängt hatten, ausdrückte. In der Lösung dieser Aufgabe lag damals die wichtigste Voraussetzung, um Ingenieure und Techniker von falschen Auffassungen abzubringen, sie aus der Resignation herauszureißen und für die schwierigen Probleme des Neubeginns zu gewinnen und zu begeistern.

Aus diesen schwierigen Anfängen heraus hat sich die KDT zu einer gesellschaftlichen Kraft in der DDR entwickelt, die unter Führung der Partei der Arbeiterklasse und in vertrauensvoller Zusammenarbeit mit der Arbeiterklasse in allen Phasen unserer gesellschaftlichen und wirtschaftlichen Entwicklung ihren Auftrag erfüllt und aktiv an der Herausbildung einer sozialistischen Intelligenz mitgewirkt hat.

In diese Entwicklung der KDT ist auch der Fachverband Land-, Forst- und Nahrungsgütertechnik eingeordnet. Bereits in den ersten Jahren des Bestehens bildeten sich die verschiedensten

Fachgruppen auf dem Gebiet der Agrar-, Garten- und Fischereitechnik, die in der weiteren Entwicklung zum Fachverband Land- und Forsttechnik bzw. Land-, Forst- und Nahrungsgütertechnik vereinigt wurden.

Seit Anbeginn stand die Aufgabe, durch freiwillige technische Gemeinschaftsarbeit im Rahmen der KDT den damals noch relativ kleinen Kreis land- und forsttechnischer Kader zusammenzufassen und die Wissenschaftler und Ingenieure, Ökonomen, Landwirte und Techniker über den Weg der Qualifizierung, des Erfahrungsaustausches und der kollektiven und aktiven Mitarbeit auf die Fragen zu orientieren, die sich aus der gesellschaftlichen Entwicklung der Landwirtschaft ergaben. In diesen bewegten Jahren der gesellschaftlichen Umwälzung auf dem Lande, des Wandels der Menschen im Dorf vom Ich zum Wir und der Herausbildung der Klasse der Genossenschaftsbauern haben wir uns stets von den Erfordernissen des gesellschaftlichen Entwicklungsprozesses leiten lassen und die Heranbildung, Weiterbildung und Aktivierung unserer Ingenieure und Landtechniker in den Mittelpunkt der Arbeit gestellt. Die sozialistische Agrarpolitik verwirklichen zu helfen und dafür einen eigenständigen Beitrag zu leisten, war unser Bekenntnis und unsere Verpflichtung als sozialistische Wissenschaftler, Ingenieure, Ökonomen und Landtechniker. Die Ergebnisse dieser Gemeinschaftsarbeit sind eingeflossen in die Gestaltung der materiell-technischen Basis unserer sozialistischen Landwirtschaft, die in den ersten Jahren mit den Stützpunkten der Arbeiterklasse auf dem Lande, den MAS und MTS, geschaffen wurde und später von den Genossenschaftsbäuerinnen und -bauern übernommen wurde. Generationen von Maschinen für die landwirtschaftlichen Produktionsgenossenschaften waren das gemeinsame Werk der Arbeiter der Industrie und der landtechnischen Intelligenz im Bündnis mit den Genossenschaftsbauern. Diese Ergebnisse haben sich vor allem auch auf den Prozeß der Wandlung und Bildung unserer Menschen im Dorf ausgewirkt. So wurden unsere Mitglieder als Wegbereiter für das Neue treue Weggefährten unserer Genossenschaftsbauern.

Wie sich unsere Mitglieder in diesem Prozeß zu sozialistischen Persönlichkeiten entwickelt haben, zeigten die Initiativen in Vorbereitung des IX. Parteitages der SED.

Es zeugt von der Verbundenheit unserer Mitglieder mit der Partei der Arbeiterklasse, wenn in Vorbereitung des Parteitages in allen Fachgremien und in den meisten Betriebssektionen eine bisher noch nicht erreichte Aktivität erzielt wurde. Charakteristisch ist, daß dabei in verstärktem Maß über höhere Leistungsanforderungen und höhere Maßstäbe im Zusammenhang mit der Aussprache über den Entwurf des Programms der SED diskutiert wurde.

Die Wissenschaftliche Sektion (WS) Land- und Nahrungsgütermaschinenbau hat Maßnahmen zur Unterstützung der technologischen Arbeit in den Kombinaten des Industriezweigs festgelegt. Das KDT-Aktiv des Weimar-Kombinats bereitete den Tag des Ingenieurs zum Thema „Die gesellschaftliche Verantwortung der KDT für die Erhöhung des technologischen Niveaus" vor. Das KDT-Aktiv des Kombinats Fortschritt hat konkrete Verpflichtungen bei der Überführung des Mähdreschers E 516 in die Serienproduktion übernommen und führt in produktionsvorbereitenden Bereichen den Wettbewerb unter der Losung „Meine Leistung — eine Garantie für den Plan Wissenschaft und Technik". Die WS Instandhaltung und das KDT-Aktiv der Zuckerindustrie haben konkrete Vorschläge zur Anwendung sowjetischer Erfahrungen auf dem Gebiet der Diagnostik und der Instandhaltung bzw. der Zuckerproduktion unterbreitet und mit den staatlichen bzw. wirtschaftsleitenden Organen entsprechende Maßnahmen zur Durchsetzung vereinbart.

Konkrete Verpflichtungen liegen von der WS Mechanisierung und Technologie der Tierproduktion zur Standardisierung und zur Verbesserung der Materialökonomie, von der WS Getreidewirtschaft zur Qualität der Getreidelagerung vor.

Eine gute Arbeit leistete das KDT-Aktiv der VVB Landtechnische Instandsetzung. Die gemeinsame Initiative dieses Aktivs und der Leitung der VVB führte in allen Betrieben der VVB zu Wettbewerbsverpflichtungen auf der Grundlage der vom Vorstand des Fachverbandes in den Landtechnischen Instandsetzungswerken Güstrow und Demmin ausgelösten Initiativen zur Verbesserung der Materialökonomie in der Instandsetzung.

Seit der Gründung der KDT war es ein wichtiges Anliegen, die Freundschaft und Zusammenarbeit mit Fachkollegen aus der UdSSR und den anderen sozialistischen Bruderländern zu entwickeln und zu vertiefen. Viele Impulse für unsere Arbeit haben wir aus dieser Zusammenarbeit für die Lösung unserer Aufgaben erhalten. Die vor uns stehenden Aufgaben werden wir um so schneller lösen, als es uns gelingt, diese Zusammenarbeit zu intensivieren und allseitig zu vertiefen.

Für uns ergeben sich aus den Aktivitäten, von denen nur einige Beispiele genannt wurden, Schlußfolgerungen für die weitere politische Führungs- und Leitungstätigkeit, um die Beschlüsse des IX. Parteitages, die schrittweise Schaffung der materiell-technischen Basis des Kommunismus und die politisch-ideologische Entwicklung unserer Menschen, mit der Kraft und Initiative der KDT-Mitglieder erfüllen zu helfen.

Daraus leitet sich die Aufgabe ab, insbesondere mit den Mitgliedern, die sich mit der Schaffung der materiell-technischen Voraussetzungen für die industriemäßige Produktion befassen, gründliche Diskussionen unter Einbeziehung von Gesellschaftswissenschaftlern durchzuführen, um gemeinsam zu beraten, in welchen Richtungen sich die Anforderungen an diese Kader erhöhen und welche Fähigkeiten, Verhaltensweisen usw. entwickelt werden müssen.

Wenn wir davon ausgehen, daß sich unsere sozialistische Ingenieurorganisation immer stärker zum Träger und Organisator von Initiativen für die sozialistische Intensivierung entwickelt, müssen wir gleichzeitig erkennen, daß dies nur in enger Zusammenarbeit mit den staatlichen Leitungen in den jeweiligen Bereichen und Ebenen vor sich gehen kann. Dazu ist eine noch bessere Identifizierung mit den Planaufgaben herbeizuführen. Nur auf der Grundlage einer solchen konkreten Abstimmung können unsere Mitglieder ihre Bereitschaft, ihr Können und ihre Aktivität zur Beschleunigung des wissenschaftlich-technischen Fortschritts voll entfalten.

Nach wie vor sehen wir unsere Verpflichtung darin, den gesellschaftlichen Beitrag der KDT zur weiteren Intensivierung der Agrarproduktion und zum schrittweisen Übergang zur industriemäßigen Produktion auf dem Weg der Kooperation zu vergrößern und die KDT-Mitglieder in den Betriebssektionen der Land-, Forst- und Nahrungsgüterwirtschaft sowie die Genossenschaftsbauern und Arbeiter zu befähigen, die Aufgaben des wissenschaftlich-technischen Fortschritts im sozialistischen Wettbewerb in hoher Qualität zu erfüllen.

Für die Lösung der Hauptaufgabe sind die Steigerung der Arbeitsproduktivität und die Erhöhung der Effektivität der gesellschaftlichen Produktion entscheidend. Dazu ist es notwendig, die Wirksamkeit aller Faktoren der Intensivierung in ihrer wechselseitigen Verflechtung zu erhöhen. Insbesondere muß der Einfluß des wissenschaftlich-technischen Fortschritts auf die Erhöhung der Qualität, auf den Nutzeffekt der Investitionen, auf die Verbesserung der Grundfondseffektivität und auf die Materialökonomie verstärkt werden.

Dabei ist ständig zu beachten und zu sichern, daß alle Seiten der betrieblichen und überbetrieblichen Tätigkeit von der Forschung und Entwicklung bis zum Absatz dazu beitragen müssen, den Plan nach Menge, Sortiment und Qualität zu erfüllen und damit den steigenden Bedarf zu decken.

Die Mitglieder der KDT werden überall in der Plandiskussion und im sozialistischen Wettbewerb eine klare Position zur Sicherung einer bedarfsgerechten, hohen, qualitätsgerechten Produktion beziehen, weil davon maßgeblich das Niveau der Versorgung der Bevölkerung mit Nahrungsmitteln und der Industrie mit Rohstoffen abhängt.

Wir blicken mit Genugtuung auf das seit der Gründung der KDT Erreichte zurück. Wir orientieren uns an den Beschlüssen des IX. Parteitages und messen das bisher Erreichte an den neuen Anforderungen, um uns kritisch mit Mittelmaß in der Arbeit auseinandersetzen zu können. Damit schaffen wir die schöpferische Atmosphäre, die notwendig ist, die Beschlüsse des IX. Parteitages zu erfüllen. A 1296

Im Gespräch: Geflügelanlagen aus Perleberg

Bei der Vorbereitung der in diesem Heft veröffentlichten Artikelserie zur Technik in der Geflügelproduktion hatte unsere Redaktion die Möglichkeit zu einem kurzen Interview mit dem Direktor des VEB Ausrüstungskombinat Geflügelanlagen Perleberg, Genossen Fritz Smolinski. Im Mittelpunkt des Gesprächs stand die Errichtung von Perleberger Geflügelanlagen in der UdSSR.

Redaktion: Frischeier- und Broilermastbetriebe spielen bei der Versorgung der Bevölkerung der UdSSR eine große Rolle. Das Ausrüstungskombinat Geflügelanlagen Perleberg liefert komplette Ausrüstungen für solche Anlagen, z. T. werden sie unter Mithilfe von Monteuren aus der DDR errichtet. Seit wann besteht diese Verbindung und wie sieht der Leistungsumfang Ihres Betriebs aus?

Genosse Smolinski: Aus unseren anfänglich nur kommerziellen Beziehungen zur UdSSR entwickelte sich schrittweise eine fruchtbare wissenschaftlich-technische Zusammenarbeit. Im Jahr 1972 begannen wir mit dem Export einer kompletten Broilermastanlage. 150 Betriebe der industriemäßigen Geflügelproduktion arbeiten gegenwärtig in acht Unionsrepubliken mit Maschinensystemen aus unserer Produktion. Dabei handelt es sich um Aufzuchtanlagen R 10 für die Bodenintensivhaltung von Legehennen und Broilern mit den Grundabmessungen 12 m × 96 m und 18 m × 96 m. Außerdem liefern wir die Maschinensysteme für die Flachkäfig-Aufzuchtanlage R 15 und für die 3-Etagen-Legehennenanlage R 21, wobei wir in diesem Jahr auch mit dem Export der Ausrüstungen für die Legehennen-Elterntierhaltung in 2-Etagen-Käfigen beginnen wollen. Außer der schon erwähnten kompletten Broilerfabrik, die sich auf der Krim befindet, wurden seit 1972 zwei weitere Anlagen übergeben. Die im Kaukasus errichtete Broileranlage und die Fernöstliche Geflügelfabrik, eine Legehennenanlage in der Nähe von Chabarowsk, arbeiten sehr erfolgreich. Eine zweite komplette Legehennenanlage wird in Wladiwostok zum Jahrestag der Oktoberrevolution in Betrieb genommen. Die Bauzeit für eine gemeinsam mit den sowjetischen Genossen errichtete Geflügelfabrik betrug etwa zwei Jahre, wobei die einzelnen Produktionsabschnitte (Elterntierhaltung, Aufzucht, Eierbetrieb) schrittweise übergeben wurden.

Redaktion: Bestehen Probleme bei der Montage dadurch, daß die Entfernung zu den Standorten, z. B. Ferner Osten, ziemlich groß ist oder besondere klimatische Bedingungen herrschen?

Genosse Smolinski: Die territoriale Erschließung des Standorts und das Errichten der Fundamente sind Leistungen des sowjetischen Partners. Alle Ausrüstungen über Oberkante Fundament kommen aus der DDR. Der VEB Ausrüstungskombinat Perleberg koordiniert als GAN die Produktion der einzelnen Zulieferbetriebe. Von diesen Betrieben werden auch Spezialmonteure gestellt. Das Kombinat arbeitet die Montagetechnologie aus. Infolge der unterschiedlichen Standorte sind örtliche Anpassungen notwendig. Hierbei bewährt sich die wissenschaftlich-technische Zusammenarbeit mit den sowjetischen Genossen. Die 10000 km entfernte Anlage im Fernen Osten ist z. B. auf Dauerfrostboden errichtet, wozu 3 m lange Pfahlgründungen der Hallen notwendig waren. Im Verlauf des Exports ist der Vorfertigungsgrad der Montagebaugruppen in Abstimmung mit den sowjetischen Partnern erhöht worden. Dazu gehören z. B. vorgefertigte Seiten- und Zwischenwandelemente sowie die Tränkeeinrichtung, die seit 1973 entsprechend dem jeweiligen Stalltyp und Verwendungszweck komplett vormontiert wird. Zur Unterbietung der Montagezeiten sind auf den Baustellen gemeinsame Wettbewerbsprogramme erarbeitet worden.

Redaktion: Einige der von Ihnen ausgerüsteten Betriebe in der UdSSR arbeiten bereits mit voller Kapazität. Können Sie uns Produktionszahlen dieser Betriebe nennen?

Genosse Smolinski: Die Broilerfabrik auf der Krim umfaßt einen Komplex von 82 Geflügelhallen mit je 1000 m^2 Produktionsfläche, eine Brüterei, Futtersilos, eine Werkstatt und ein Verwaltungsgebäude. Praktische Erfahrungen und wissenschaftliche Untersuchungen sowjetischer und deutscher Geflügelspezialisten ließen eine Erhöhung der Tierkonzentration von 13 auf 18 Tiere/m^2 zu. Dadurch können die geplanten 3,2 Mill. t Broiler um 2,4 Mill. t erhöht werden. In den beiden fernöstlichen Anlagen, die sich jeweils aus 24 Hallen R 21, 18 Hallen R 30, 20 Hallen R 15 und 6 Hallen R 10 zusammensetzen, ist eine Kapazität von rd. 750000 Legehennen vorgesehen. Einschließlich der produktionsvorbereitenden Stufen (Elterntierhaltung, Aufzucht) sind damit in einer Anlage ungefähr 1,2 Mill. Tiere untergebracht.
Unser Kombinat hat in der UdSSR bisher rd. 25 Mill. Tierplätze geschaffen.

Redaktion: Welches Urteil geben die sowjetischen Werktätigen den Geflügelanlagen aus der DDR? Welche weiteren Vorhaben sind geplant?

Genosse Smolinski: Am besten wird es sein, wenn ich dazu eine Pressenotiz aus der „Tichookeanskaja Swesda", einer in Chabarowsk erscheinenden Tageszeitung, vom 2. Oktober 1975 zitiere: „Dank des selbstlosen Einsatzes und der Mühe der Bauarbeiter ist die Geflügelfabrik innerhalb von zwei Jahren und neun Monaten errichtet worden. Die ausgezeichneten Anlagen, mit denen die Fernöstliche Geflügelfabrik ausgerüstet ist, wurden von unseren Freunden in der DDR produziert ... Wir danken den Arbeitern und Ingenieuren aus der DDR herzlich für ihre gewissenhafte Arbeit und für ihre sachliche Zusammenarbeit auf der Baustelle ... Die Objekte sind mit der Note ‚ausgezeichnet' abgenommen worden." Das war zur Inbetriebnahme der Legehennenanlage in Chabarowsk, und wir sind natürlich sehr stolz darauf. Die Chabarowsker Anlage und die Broilerfabrik des Kolchos „Völkerfreundschaft" auf der Krim wurden aufgrund der komplexen Ausstattung und beispielhafter Produktionsergebnisse als Konsultationspunkte eingerichtet. Die Anerkennung unserer gemeinsamen Leistungen ist uns Ansporn bei weiteren Vorhaben zur Verwirklichung der auf dem XXV. Parteitag der KPdSU gestellten Aufgaben. Die langfristige Vereinbarung für die Jahre 1976 bis 1980 wird jährlich spezifiert. Für das laufende Jahr ist die Rationalisierung bestehender Geflügelanlagen geplant. AK 1325

Redaktion: Vielen Dank für das Gespräch.

Fortsetzung von Seite 314

orientiert sich der VEB AKP immer mehr auf die durchgängige Rationalisierung kompletter Betriebe. Seit 1975 wird am Beispiel eines VEB KIM erstmalig die Rationalisierung eines Großbetriebs der Frischeierproduktion im Komplex mit dem Ziel bearbeitet, die Möglichkeiten und Grenzen einer solchen Verfahrensweise bezüglich der wissenschaftlich-technischen Vorbereitung (Projektierung, Konstruktion und Fertigung von Rationalisierungsmitteln usw.) abzustecken sowie die Wahrnehmung der Hauptlieferantenfunktion des VEB AKP zu untersuchen.

Literatur

[1] Honecker, E.: Referat des Ersten Sekretärs des Zentralkomitees der SED. Neues Deutschland, 30. Jahrgang, Nr. 256 vom 28. Oktober 1975, S. 1—2.
[2] Baschin, M.: Die Mechanisierung der Eiabnahme bei dreietagigen Käfigbatterien. agrartechnik 24 (1974) H. 8, S. 372—373.
[3] Wintruff, H.: Durchgängige Rationalisierung — ein Schwerpunkt der Entwicklung der Geflügelwirtschaft der DDR. agrartechnik 24 (1974) H. 8, S. 269—271. A 1310

Lüftung, Vorraumheizung, Sanitärtechnik, Elektrotechnik, Blitzschutz und Maschinentechnik vor.

Für die Rationalisierung vorhandener Ställe mit dem Maschinensystem R 10/F:

— Stalltyp HA-12 × 88-121; Projekt-Nr. 4011/75

— Stalltyp SHA-12 × 88-131; Projekt-Nr. 4011/75

Diese Projekte liegen in den Teilen Technologie, Lüftung, Elektrotechnik und Maschinentechnik vor.

Für die Neuerrichtung bzw. Erweiterung von Anlagen mit dem Maschinensystem R 15:

— Stalltyp 12 × 88; Projekt-Nr. 7841/75

Es liegen folgende Projektteile vor: Technologie, Hochbau, Lüftung, Heizung (Gas, Diesel, Öl), Sanitärtechnik, Elektrotechnik, BMSR-Technik, Blitzschutz und Maschinentechnik.

Für die Neuerrichtung bzw. Erweiterung von Anlagen mit dem Maschinensystem R 50:

— Stalltyp 12 × 88; Projekt-Nr. 7842/75

Für dieses Projekt liegen die Teile Technologie, Hochbau, Lüftung, Heizung (Gas, Diesel, Öl), Sanitärtechnik, Elektrotechnik, BMSR-Technik, Blitzschutz und Maschinentechnik vor.

Die für die Betriebe notwendigen örtlichen Angleichungen können bei relativ geringem Aufwand für die meisten Gewerke kurzfristig durch das IBG bzw. durch den Standortprojektanten bearbeitet werden.

Weitere Projektierungsarbeiten

Hauptinhalt der Tätigkeit des IBG wird auch künftig die Bearbeitung von Wiederverwendungsprojekten sein.

Dabei sind die Maschinensysteme „2-Etagen-Elterntieranlage für Legehennen" und „4-Etagen-Batterie für Legehennen" vorrangig zu behandeln. Andere Themen werden voraussichtlich nicht in Form von Wiederverwendungsprojekten bearbeitet. So wird das Maschinensystem für die Zuchttierhaltung in Käfigen aufgrund der Spezialisierung von nur wenigen Betrieben in individuellen Projekten bearbeitet.

Spezifische Standortprojekte sind auch auf dem Gebiet der Kotförderung und des Kottransports notwendig, da die Bedingungen dafür in fast allen Betrieben voneinander abweichen.

Eine einheitliche Lösung wird für die Eiersammlung und -vermarktung sowie für Broilerkäfiganlagen angestrebt, die jedoch im wesentlichen noch von der endgültigen Klärung der technischen und ökonomischen Details abhängt.

Zusammenfassend kann festgestellt werden, daß mit der beschriebenen Projektierungstätigkeit, insbesondere aber mit der Erweiterung des Sortiments und mit der ständigen Aktualisierung der Wiederverwendungsprojekte, ein wesentlicher Beitrag des VEB IBG bei der weiteren Intensivierung der Geflügelproduktion der sozialistischen Landwirtschaft geleistet wird.

A 1311

Die Organisation der Ersatzteilversorgung im Bereich der Geflügelwirtschaft

Ing. H. Noreck, KDT, VEB Ausrüstungskombinat Geflügelanlagen Perleberg

Der VEB Ausrüstungskombinat Geflügelanlagen Perleberg (VEB AKP) wurde mit der spezifischen Aufgabe betraut, für die industriemäßige Geflügelproduktion Ausrüstungen zur Rationalisierung sowie alle erforderlichen Ersatzteile zur Sicherung der Produktion zu fertigen.

Mit der steigenden Anzahl der jährlich ausgelieferten Geflügelanlagen nimmt daher der Kundendienst im Rahmen der Ersatzteilversorgung eine wichtige Stellung ein.

Ausgehend von der Verantwortlichkeit des Herstellers für die Funktionstüchtigkeit der von ihm gelieferten Anlagen, Maschinensysteme und Baugruppen hat er weiter zu sichern, daß im Bedarfsfall alle zur Instandsetzung erforderlichen Ersatzteile zur Verfügung stehen. Daraus ergeben sich wechselseitige Beziehungen zwischen Hersteller und Betreiber der Anlagen, die auf der Grundlage von Wirtschaftsverträgen geregelt werden.

Planung der Ersatzteile

Da alle mechanisch bewegten sowie dem aggressiven Kot ausgesetzten Teile einem erhöhten Verschleiß unterliegen, muß für auftretende Funktionsstörungen in den Anlagen für die jährliche Instandhaltung (Serviceperioden) eine bestimmte Anzahl von Ersatzteilen durch den Betreiber geplant werden.

Bestellung der Ersatzteile

Mit der Aufnahme der Produktion von industriemäßig produzierenden Geflügelanlagen in der DDR erfolgte die Bestellung aller erforderlichen Ersatzteile an Hand speziell hierfür vorgesehener Ersatzteilkataloge innerhalb des 1. Quartals des laufenden Jahres für das Folgejahr. Dieses System bewährte sich zwar, aber durch die immer noch unterschiedlich in ihrer Form eingegangenen Bestellungen beim Hersteller traten bei der Bearbeitung der Bestellungen mehrfach Unstimmigkeiten zwischen den Partnern auf. Aus diesem Grund wurde vom Hersteller ein spezieller „Bestellkatalog" erarbeitet, in den nur noch die gewünschte Menge quartalsweise eingetragen werden muß. Dadurch werden Verwechslungen einzelner Positionen ausgeschlossen. Außerdem ist die Konzentration aller eingegangenen Bestellungen beim Hersteller möglich. Damit der Betreiber sich jederzeit auf seine Bestellung berufen kann, verbleibt eine Durchschrift seiner Bestellung bei ihm.

Planung und Vertragsabschluß

An Hand der eingegangenen Bestellungen verdichtet der Hersteller positionsweise alle Ersatzteilanforderungen und nimmt diese in seinen Produktionsplan für das Folgejahr auf.

Nach Vertragsabschluß mit den Kooperationspartnern bzw. nach Bilanzierung beim Bilanzorgan erfolgt die Bestätigung des Bedarfs mit den entsprechenden Korrekturen.

Auf der Grundlage des abgestimmten Ersatzteilplans werden den Kunden Vertragsangebote unterbreitet und nach Einigung „Wirtschaftsverträge, Ersatzteile" abgeschlossen. Das Vertragsangebot, das Original der Bestellung des Betreibers, wird als Anlage zum Vertrag erklärt.

Ersatzteilvertrieb

Lagerung der Ersatzteile

Um den Kunden in der gesamten Republik unnötige kostenaufwendige Transportwege zu ersparen, wurde vom VEB AKP ein zentrales Ersatzteillager in Glöwen, Kreis Perleberg, geschaffen. Hier erfolgt die Anlieferung und zentrale Lagerung der mit den einzelnen Kooperationspartnern vertraglich gebundenen Ersatzteile und Baugruppen.

Auslieferung der Ersatzteile und Baugruppen

Die Auslieferung der Ersatzteile und Baugruppen erfolgt auf der Grundlage der abgeschlossenen Verträge an 3 Tagen in der Woche nach vorheriger Anmeldung durch den Kunden.

Die vorherige Anmeldung ist notwendig, damit die Zusammen-

stellung der einzelnen Ersatzteilpositionen durch das Lagerpersonal erfolgen kann und längere Wartezeiten vermieden werden.

Direktbelieferung der VEB KIM
Um die Ersatzteilversorgung der VEB KIM (Kombinat Industrielle Mast) rationeller zu gestalten, wird vom VEB AKP die Direktbelieferung angestrebt und seit einiger Zeit erfolgreich durchgeführt. Vorgesehen ist, die erforderlichen Ersatzteile turnusmäßig im Quartal einmal auszuliefern.
Die Zusammenstellung der auszuliefernden Ersatzteile und Baugruppen erfolgt nach einem festgelegten Streckenplan. Das Resultat dieser Maßnahme sind erhebliche Einsparungen an Kraftstoff und Arbeitszeit, da bei voller Auslastung des LKW mehrere Betriebe mit einer Ladung gleichzeitig beliefert werden können. Eine Direktbelieferung anderer Bedarfsträger vom Ersatzteillager ist aus Kapazitätsgründen gegenwärtig nicht möglich. Parallel zu den bereits genannten Aufgaben wird im Ersatzteillager zur Kontrolle der Einhaltung der Vertragsverpflichtungen eine entsprechende Vertragskartei geführt.

Entwicklung der Ersatzteilversorgung
Zur gesicherten Ersatzteilversorgung der industriemäßig produzierenden Geflügelanlagen im In- und Ausland ist eine exakte Erfassung, Planung und Fertigungsorganisation notwendig. Aufgrund des ständig ansteigenden Exports von Geflügelfabriken und deren Ausrüstung in das sozialistische Ausland, vor allem in die Sowjetunion, ist die Vorgabe exakter Materialverbrauchsnormen für eine ökonomisch begründete Ersatzteilwirtschaft unbedingt erforderlich. Die Überprüfung einiger VEB KIM hinsichtlich der Einhaltung der Richtsatzpläne in der Lagerwirtschaft bestätigte die Notwendigkeit der Vorgabe exakter Verbrauchskennziffern, um hohe Ersatzteilbestände zu vermeiden.

Deshalb wurde in einigen Betrieben des Geflügelwirtschaftsverbandes mit der systematischen Erarbeitung von Verbrauchskennziffern begonnen. Weiterhin werden systematisch die Verbesserung der exakten Verdichtung aller eingegangenen Ersatzteilbestellungen sowie die regelmäßige Vertragskontrolle über den Auslieferungsstand der Ersatzteile angestrebt. Diese manuell zeitaufwendigen Arbeitsgänge werden künftig mit Hilfe der EDV gelöst, so daß Arbeitskräfte eingespart werden können.

Ausgehend von den bisherigen Erfolgen werden die Mitarbeiter des VEB AKP auch mit aller Kraft an der Verwirklichung der vom IX. Parteitag der SED gefaßten Beschlüsse mitarbeiten und dabei Betreibern von Geflügelanlagen im In- und Ausland eine optimale Ersatzteilversorgung garantieren. A 1309

Ergebnisse und Auswertung der Prüfung einer Nippeltränkanlage für die Geflügelhaltung

Ing. Dipl. agr. J. Hillig, Forschungsinstitut für Geflügelwirtschaft Merbitz

Problematik
Neben einer Vielzahl technischer, genetischer und hygienischer Voraussetzungen spielt die Wasserversorgung der Geflügelbestände eine entscheidende Rolle für die Ausschöpfung des vorhandenen Leistungspotentials und wirkt sich damit auf die Wirtschaftlichkeit der Geflügelproduktion insgesamt aus. Die Bereitstellung und Nutzung einwandfrei funktionierender Tränkeinrichtungen leitet sich aus folgenden Aufgaben ab:

- Das „billigste Futtermittel" Wasser muß jederzeit hygienisch und in ausreichender Menge angeboten werden können.
- Das Tier muß ungehindert Wasser aufnehmen können.
- Wasser ist zwar billig, aber nicht kostenlos und nur in begrenzter Menge verfügbar.
- Das Tränksystem soll andere technologische Prozesse möglichst nicht beeinflussen.
- Art und Anordnung der Tränkeinrichtungen dürfen die Futterverluste und den Gesamtfutteraufwand nicht negativ beeinflussen.
- Der Wartungs- und Pflegeaufwand der Tränkeinrichtungen darf Rentabilität und Arbeitsproduktivität der Geflügelproduktion nicht beeinträchtigen.

Nippeltränken, wie sie vom Kreisbetrieb für Landtechnik Jena zur Prüfung vorgestellt wurden, werden gegenwärtig bei der Intensivgeflügelhaltung am häufigsten für die Wasserversorgung der Tiere eingesetzt. Bechertränken haben diesen Anwendungsumfang noch nicht erreicht. Die in der Bodenhaltung und bei der Broilermast noch üblichen Ventil- oder Durchlauftränken sind in der Käfighaltung aus technisch-ökonomischen Gründen fast vollständig verdrängt worden.
Bei der Einführung der Nippeltränken war zu befürchten, daß die Tiere, die bisher über offene Wasserflächen versorgt worden waren, die Nippel als Tränkstelle nicht erkennen und nur schwer an diese Form der Wasseraufnahme zu gewöhnen sind. Heute kann beobachtet werden, daß sich die Tiere innerhalb weniger Stunden auf die Wasseraufnahme aus Nippeln eingestellt haben. Die Annahme erfolgt natürlich um so schneller, je besser der Nippel in Form und Farbe als Reizobjekt ausgebildet ist.
Die anfänglich zu beobachtende Undichtheit der Nippel konnte auf ein technologisch vertretbares Maß reduziert werden, wobei für unterschiedliche Altersstufen und Haltungsformen differenzierte Anforderungen zu berücksichtigen sind. Die in Nippeltränkanlagen eingesetzten Tränknippel unterscheiden sich weniger im Gesamtaufbau als in den Details der Fertigung und Gestaltung. Die Tränknippel stellen nach dem Schwerkraftprinzip arbeitende Ausflußventile dar, die in eine der Wasserzufuhr und -verteilung im Stall dienende Leitung eingesetzt sind. Die sichere Funktion der Nippel ist meist nur bei geringem Vordruck (rd. 1 bis 5 kPa) gewährleistet, was die Vorschaltung von Druckausgleichbehältern oder Druckminderern erforderlich macht. Mitteldrucknippel, die einen Vordruck bis zu 20 kPa gestatten, werden nur in seltenen Fällen angewendet, obwohl sie besonders für den Betrieb in mehretagigen Käfiganlagen große Vorteile in arbeitswirtschaftlicher und hygienischer Hinsicht bieten [1].
Der ständige Kontakt der Nippel mit Wasser und Luft macht den Einsatz widerstandsfähiger, korrosionsfester Materialien erforderlich. Deshalb werden vorzugsweise rostfreie Stähle und Plaste eingesetzt. Während Stahlnippel von vielen Firmen vorliegen, sind Plastenippel relativ selten.
Die Gestaltung der Dichtelemente ist vielfältig und kann in Kegeldichtungen und Kugeldichtungen grob eingeteilt werden. Häufig liegen auch Kombinationen beider Systeme vor. Die meisten Nippel werden mit zwei Dichtelementen gefertigt, um eine höhere Funktionssicherheit zu garantieren.
Für die Montage ist ferner zu beachten, ob es sich um ein in sich geschlossenes Teil handelt oder ob es leicht in seine Einzelteile zerfällt. Letzteres ist bei Ventilen mit zwei Dichtkegeln der Fall. Kugelventile oder kombinierte Ventile werden dagegen meist komplett ohne verlierbare Einzelelemente geliefert. Mit der Montage hängt aber auch die Art des Einbaus in die Tränkleitung zusammen, die in den meisten Fällen durch Einschrauben erfolgt.

Patente zum Thema „Technik in der Geflügelproduktion"

OS 23 63 024 Int.Cl.: A 01 k, 7/02
Anmeldetag: 19. Dezember 1973
„Tränkventil"
Erfinder: H. Beltz

Kleintiere können auf das Vorhandensein von Tränkstellen auch bei Verwendung von Nippeltränken aufmerksam gemacht werden, indem die Nippeltränken ständig feucht sind und sogar leicht tropfen. Die Methode, dazu eine gewisse Undichtheit der Ventile zu nutzen, ist unzweckmäßig, da sie nicht in jedem Fall gleichmäßig auftritt und sich auch mit der Zeit verändert.

Gemäß der Erfindung (Bild 1) ist für einen solchen Bedarfsfall vorgesehen, das Ventilgehäuse a mit einem zusätzlichen Umströmkanal b zu versehen, durch den unabhängig vom Öffnungszustand des eigentlichen Ventils c immer etwas Wasser herausfließen kann. Zur Regulierung dieser Wassermenge ist eine zusätzliche Stellschraube d im Ventilgehäuse a angeordnet. Durch sie ist eine Anpassung sowohl an die Druckverhältnisse im Rohrleitungssystem als auch an die eventuell mit der Zeit auftretenden Veränderungen des Querschnitts des Umströmkanals b möglich.

Österreich Pat.-Nr. 279 960 Int.Cl.: A 01 k, 9/00
Anmeldetag: 15. Januar 1968
„Vorrichtung zum Tränken von Tieren"

Nippeltränken für Geflügel bestehen vorwiegend aus Edelstahl, um die schnelle Korrosion und die dadurch entstehende Funktionsuntüchtigkeit zu vermeiden.

Die zur Einsparung von Edelstahl erprobte Umstellung auf Plastmaterial brachte keinen Erfolg, da die Formgenauigkeit von Plastmaterial für derartig kleine Ventilsitze nicht ausreicht.

Um dennoch durch Einsatz von Plastmaterial Edelstahl einsparen zu können, wird ein Verbundventilgehäuse vorgeschlagen. Bei diesem Ventil (Bild 2) besteht der Gehäusegrundkörper a aus Plastmaterial. Im Bereich des dargestellten Doppelsitzventils ist eine Edelstahlventilhülse b eingesetzt. Sie besitzt an der Ausgangs- und Eingangsöffnung formgetreue Dichtkanten, die zusammen mit dem Metallstößel c bzw. mit der Metallkugel d einen sicheren Verschluß des Ventils ermöglichen. Für extreme Fälle, bei denen die Gefahr besteht, daß sich der Gehäusegrundkörper a verzieht, ist der Metallstößel c ebenfalls noch mit einer dünnwandigen Edelstahlführungshülse umgeben, die wie die Edelstahlventilhülse b in den Gehäusegrundkörper a eingezogen oder eingeformt ist. Durch farbige Gestaltung der Gehäusegrundkörper a ergibt sich zusätzlich eine Verbesserung der Orientierungsmöglichkeit für die Tiere.
A 1196/2 Pat.-Ing. M. Gunkel, KDT

Bild 1

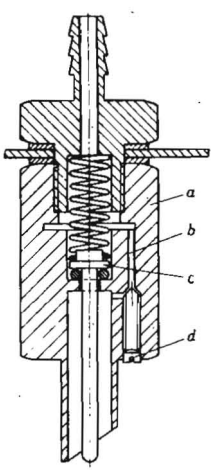
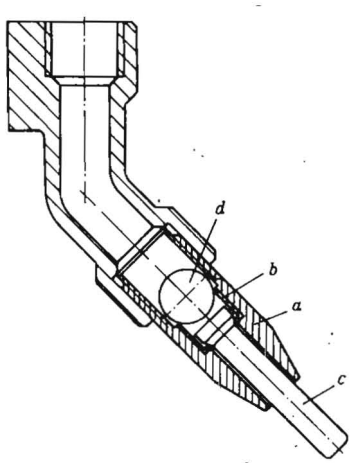


Bild 2



Neue Vorrichtung zur Prüfung der Vorernteverluste

Die Verkürzung der agrotechnischen Zeitspannen und ihre Überschneidung beim Einsatz der Intensivsorten machen es besonders notwendig, eine exakte Vorausbestimmung des Reifeverlaufs und der Verlustgefahren vorzunehmen.

Durch den Einsatz von Verlustprüfern und Hilfsmitteln sind die Ernteverluste während des Druschvorgangs in den vergangenen Jahren beachtlich gesenkt worden. Dagegen stehen z. T. hohe Vorernteverluste und solche, die bei Lagergetreide durch Schnittähren verursacht werden. Im fortgeschrittenen Reifestadium ist bei Wintergerste meist eine tägliche Zunahme der Knickähren (3 bis 4 abfallende Ähren je m^2 entsprechen rd. 30 bis 40 kg/ha) zu verzeichnen. Bei Hafer und bei einigen Weizensorten kann Ausfall zu hohen Ernteverlusten führen, wenn die Verlustzunahme nicht exakt vorausbestimmt wird. Deshalb ist die Erntereihenfolge durch Prüfung der Vorernteverluste ständig zu aktualisieren, d. h. operativ zu verändern, wenn eine hohe Zunahme der Vorernteverluste das erfordert. Nicht nur die Verlusthöhen in den einzelnen Beständen sind zu prüfen, sondern es kommt entscheidend darauf an, den Verlustzuwachs zu erkennen, um diejenigen Bestände schnell zu ernten, bei denen die Kurve der Verluste durch lockeren Kornsitz oder abknickende Ähren steil ansteigt. Dazu muß die Prüfung der Vorernteverluste an möglichst den gleichen Stellen in Zeitabständen von 1 bis 3 Tagen (je nach Fruchtart) vorgenommen werden, um danach den Verlustzuwachs zu bestimmen. Diese Notwendigkeit ergibt sich besonders für leicht streuende Nichtgetreide- bzw. Saatfrüchte. Die Verlustbestimmung sollte auf Meßflächen von 0,25 bis 1 m^2 an verschiedenen Stellen der Bestände erfolgen. Die Praxis zeigt, daß es in der gewachsenen Reihe oft durch Unterwuchs, aber auch nach Regenfällen schwierig ist, den Zuwachs der Ernteverluste richtig zu erkennen. Eine optimale Erntefolge als Resultat einer gründlichen Kontrolle der Zunahme der Vorernteverluste kann jedoch insgesamt den Verlustwert um etwa 1 % vom Ertrag senken helfen.

Der Durchführung objektiver Kontrollen dient eine neue Vorrichtung, eine Plastschale mit den Abmessungen 50 cm × 10 cm × 5 cm. Diese Schale aus dem VEB GERMA-Plast Halle hat einen geriffelten Boden und einen Wasserabfluß, wodurch die Ausfallkörper in der Schale liegen bleiben. Fünf Schalen werden jeweils versetzt in den Bestand zwischen die Drillreihen gestellt. Dadurch kann der tägliche Verlustzugang an Ausfallkörnern und Knickähren wesentlich genauer ermittelt werden. Den Pflanzenbaubetrieben wird empfohlen, sich mindestens 10 Sätze zu je 5 Schalen zu bestellen. Bestellungen sind zu richten an den VEB GERMA-Plast Halle, Abt. Absatz, 4022 Halle/Sa., Falterweg 4. AK 1323

Der technische Fortschritt und die Instandsetzung der Landtechnik[1)]

I. S. Lewitski, Allunions-Institut zum Fernstudium auf dem Gebiet der Landwirtschaft

Der Umfang der Instandsetzungen hängt davon ab, welches Arbeitsvolumen von der gesamten Menge, die von den Maschinen eines gegebenen Typs durchgeführt werden soll, von den vorhandenen neuen Maschinen nicht erledigt werden kann, d. h.

$$Q = Q_1 + Q_2 \quad (1)$$

Q Gesamtarbeitsumfang der Maschinen des betreffenden Typs

Q_1 Arbeitsumfang, der von den neuen Maschinen des betreffenden Typs erledigt werden muß

Q_2 Arbeitsumfang der instand gesetzten Maschinen des betreffenden Typs.

Das betreffende Arbeitsvolumen wird von Maschinen geleistet, die der laufenden und der Grundinstandsetzung unterzogen wurden. Somit kann der Gesamtarbeitsumfang der Maschinen wie folgt ausgedrückt werden:

$$Q = Q_1 + Q_T + Q_K \quad (2)$$

Q_T Arbeitsumfang der der laufenden Instandsetzung unterzogenen Maschinen

Q_K Arbeitsumfang der Maschinen nach der Grundinstandsetzung.

Der Anteil der neuen Maschinen am Gesamtvolumen der durchzuführenden Arbeiten erhöht sich ständig. Im Jahr 1965 betrug zum Beispiel dieser Anteil rd. 17,1%, und im Jahr 1970 waren es ungefähr 18,4%. In der Perspektive wird sich das angeführte Verhältnis noch weiter zugunsten der Arbeiten, die mit neuen Maschinen durchgeführt werden, verändern.

Bei $Q_1 = 18\%$ beträgt der Anteil der Arbeiten, die von Maschinen durchgeführt werden, die der laufenden und der Grundinstandsetzung unterzogen wurden, 82%. Zwei Drittel des gesamten Arbeitsvolumens werden von Maschinen ausgeführt, die die laufende Instandsetzung durchlaufen haben, ein Drittel von Maschinen nach der Grundinstandsetzung. Daraus ergibt sich:

$$Q = 0{,}18\,Q + 0{,}546\,Q + 0{,}274\,Q \quad (3)$$

Grundlage sind die laufenden Instandsetzungen. Gerade diesem Umstand muß besondere Aufmerksamkeit geschenkt werden. Mit der Verbesserung der Organisation und Technologie der laufenden Instandsetzung der Traktoren und mit einem Anwachsen des Maschinenparks in den Betrieben ist eine allmähliche Reduzierung des Anteils der Arbeiten zu verzeichnen, die von den Maschinen nach Grundinstandsetzung ausgeführt werden.

Die Reduzierung der Anzahl der Grundinstandsetzungen wird durch den Plan bestätigt, der eine Reduzierung der Kosten für die Grundinstandsetzung der Technik um ungefähr die Hälfte vorsieht.

Wenn man berücksichtigt, daß die Durchschnittsleistung eines instand gesetzten Traktors bis zur nächsten Grundinstandsetzung 50% der Leistung eines neuen Traktors beträgt und daß der Preis für eine Grundinstandsetzung 50% vom Preis der neuen Maschine ausmacht, so kann man daraus schließen, daß man für jene Mittel, die für die Grundinstandsetzung benötigt werden, jene Anzahl neuer Traktoren beschaffen kann, die eine Arbeit vollbringen, die nur die doppelte Anzahl der Maschinen nach Grundinstandsetzung durchführen kann. Daraus folgt, daß die Instandsetzungsbasis für die Durchführung der Grundinstandsetzungen nur durch die Intensivierung und durch die Rekonstruktion verbessert werden kann.

Der größte Anteil der Mittel, die für die Instandsetzung der Landtechnik bereitgestellt werden, muß für die Verbesserung der Pflege und Wartung, für die Durchsetzung der laufenden Instandsetzungen der Maschinen sowie für die Schaffung der entsprechenden Instandsetzungsbasis verwendet werden.

Die Erfahrungen der Werkstatt der Nemansker Abteilung der Vereinigung „Selchostechnika" haben klar gezeigt, daß die Anwendung einer Instandsetzungsmethode mit persönlicher Verantwortung Vorteile besitzt. Diese Vorteile beruhen hauptsächlich in der Selbstkostensenkung der Instandsetzung, in der Qualitätssteigerung und in der Erhaltung der individuellen Eigenheiten der Traktoren.

Die Bedeutung einer derartigen Umgestaltung der Instandsetzungsbasis ist besonders wichtig in Zusammenhang mit der Notwendigkeit, neue und neueste Technik in der Landwirtschaft zu besitzen.

Anläßlich der Feierlichkeiten in Alma-Ata hat der Generalsekretär des Zentralkomitees der KPdSU, Genosse L. I. Breshnew, hervorgehoben, daß die Landwirtschaft immer mehr moderne Maschinen benötigt.

Damit der Landwirtschaft neue und modernste Technik zur Verfügung steht, muß diese Technik schneller ersetzt werden, d. h., die Amortisationszeiten der in der Landwirtschaft eingesetzten Technik müssen sich verringern. Dadurch können die Feldarbeiten innerhalb optimaler agrotechnischer Termine durchgeführt werden, sind größere Erträge möglich.

Das Ansteigen der Anzahl der Maschinen in der Landwirtschaft bei einer unbedeutenden Erweiterung der Anbauflächen führt zu einer Reduzierung der Jahresleistung der Maschinen.

Die Landmaschinenbetriebe verbessern von Jahr zu Jahr die Qualität ihrer Erzeugnisse.

Die Einsatzleistung der Traktoren bis zur Grundinstandsetzung soll bis auf 6000 Stunden gebracht werden.

Auf diese Weise bringt der technische Fortschritt mit sich:

— Reduzierung der Amortisationszeiten der in der Landwirtschaft eingesetzten Maschinen
— Ansteigen der Anzahl der Maschinen in der Landwirtschaft
— Reduzierung der jährlichen Einsatzleistung der Maschinen
— Steigerung der Einsatzleistung der Maschinen bis zur Grundinstandsetzung.

Alle angeführten Tendenzen führen zu einer Reduzierung der Anzahl der Grundinstandsetzungen und in der Perspektive zum Wegfall der Grundinstandsetzungen.

Bei einer Jahreseinsatzleistung von z. B. 750 Stunden und bei einer Amortisationszeit von 8 Jahren leistet der Traktor bis zu seiner Abschreibung $750 \cdot 8 = 6000$ Stunden. Bei einer Einsatzleistung des Traktors bis zur Grundinstandsetzung von 6000 Stunden und bei einer Einsatzleistung während der Amortisationszeit von ebenfalls 6000 Stunden ist eine Grundinstandsetzung nicht notwendig. Dabei werden in der Perspektive Traktoren noch in ziemlich gutem technischen Zustand abgeschrieben sein, d. h., in einem guten technischen Zustand bezüglich der heutigen Vorstellungen.

Welche Maßnahmen sind notwendig, um zum technischen Fortschritt auf dem Gebiet der Landmaschineninstandsetzung einen Beitrag leisten zu können?

— In allererster Linie muß die Qualität der hergestellten Traktoren verbessert werden. Dafür gibt es sehr viele Reserven, z. B. die Einführung von Gummi—Metall—Ketten, die Zwangsschmierung und die Zwangsfiltration in den Antriebsmechanismen der Traktoren usw. Nach den Angaben von W. W. Matwejew steigert die Einführung der Zwangsschmierung die Nutzungsdauer der Getriebe um mehr als das Doppelte.
— Notwendig sind Untersuchungen zur Feststellung der erforderlichen Ersatzteile für die Durchführung der ersten und zweiten laufenden Instandsetzung sowie Untersuchungen auf dem Gebiet der Technologie der Instandsetzungsorganisation nach der Methode mit persönlicher Verantwortung. Diese Untersuchungen sollen eine Antwort auf die Frage geben, wie

und wo es zweckmäßig ist, die laufende Instandsetzung mit persönlicher Verantwortung durchzuführen.
— Notwendig sind Untersuchungen auf dem Gebiet der Pflege und Wartung der Maschinen, vor allem der neuen Maschinentypen. Die Ergebnisse dieser Arbeiten müssen operativ in die Praxis des Maschineneinsatzes eingeführt werden.
— Der Traktorenpark in den Betrieben muß erhöht werden, damit die landwirtschaftlichen Arbeiten zu optimalen Terminen durchgeführt und höchste Erträge erzielt werden können. Dabei wird die jährliche Auslastung des Traktors so erfolgen, daß in der Periode der Amortisation für den Traktor keine Grundinstandsetzung mehr nötig ist.
— Betriebe für die Aufarbeitung von Teilen der abgeschriebenen Traktoren müssen geschaffen werden, um die wiederhergestellten Teile für die Durchführung der laufenden Instandsetzungen und für die Produktion neuer, modernisierter Maschinen zu verwenden. AÜ 1316

1) Kurzreferat eines Beitrags zum Internationalen RGW-Symposium „Moderne Methoden der Instandhaltung von Traktoren und Landmaschinen", Moskau 1975

Erfahrungen bei der Organisierung von Kurzprüfungen von Einzelteilen, Baugruppen und Aggregaten instand gesetzter Traktoren[1)]

W. M Krjashkow/W. J. Skoworodin, Leningrader Landwirtschaftliches Institut

Während der letzten Jahre waren Kurzprüfungen von Einzelteilen, Baugruppen und Aggregaten, aber auch von kompletten Maschinen auf speziellen Prüfständen, Versuchsfeldern und in Prüfstationen die wichtigsten Maßnahmen zur Qualitätsbewertung der produzierten Landtechnik. In der UdSSR wird ein System von Kurzprüfungen für Erzeugnisse des Maschinenbaus bezüglich der Zuverlässigkeit geschaffen, das ein notwendiges und äußerst effektives Mittel zur Bewertung der Qualität der Produkte darstellt.

In der landtechnischen Instandsetzung wurden Kurzprüfungen zur Kontrolle von Qualität und Zuverlässigkeit der Erzeugnisse bisher nicht angewendet. Sie werden auch nicht zur vergleichenden Bewertung verschiedener technologischer Prozesse der Instandsetzung benutzt. Aber gerade die Instandsetzung, die sich durch eine große Spezifik auszeichnet, benötigt kurzfristige Informationen über die Quaität der Erzeugnisse.

Es war erforderlich, Methoden und Mittel für Kurzprüfungen bezüglich der Zuverlässigkeit instand gesetzter Maschinen und ihrer Elemente zu entwickeln. Ein System zur Bewertung der Qualität und Zuverlässigkeit instand gesetzter Maschinen muß nach unserer Ansicht folgende Überprüfungen enthalten:
— Überprüfung kompletter instand gesetzter Maschinen in Prüfstationen und auf Versuchsfeldern
— Kurzprüfungen instand gesetzter Baugruppen und Aggregate in besonderen Versuchsbasen, die mit einem Komplex von Prüfständen ausgestattet sind
— Kurzprüfungen von Maschinenteilen und ihren Verbindungselementen in großen Spezialabteilungen für die Aufarbeitung von Verschleißteilen
— Kurzprüfungen von Maschinen und Einzelteilen von Lehr- und Forschungsinstituten, wissenschaftlichen Labors und Konstruktionsbüros.

Die Entwicklung von Kurzprüfungsmethoden für Einzelteile instand gesetzter Maschinen muß in zwei Etappen erfolgen. In der ersten Etappe muß die Bestimmung der Grenznutzungsdauer aufgearbeiteter Teile sowie der instand gesetzten Baugruppen und Aggregate in einem vergleichenden Plan bezüglich neuer Maschinen durchgeführt werden. In der zweiten Etappe sind Methoden zur Kurzprüfung von Einzelteilen, Baugruppen und Aggregaten hinsichtlich der Bestimmung aller Kennwerte der Zuverlässigkeit und ihrer statistischen Charakteristiken zu entwickeln.

Das Forschungslabor des Lehrstuhls für Maschineninstandsetzung im Leningrader Landwirtschaftlichen Institut hat die erste experimentelle Basis geschaffen und die Entwicklung von Prüfungsmethoden der ersten Etappe begonnen. Die Kurzprüfungen werden unmittelbar im Instandsetzungsprozeß vorgenommen.

Die Herstellung der ersten Muster von Prüfständen für Kurzprüfungen erfolgte unter Berücksichtigung der Spezifik von Überprüfungen der Elemente instand gesetzter Traktoren, der Möglichkeit ihrer Vorbereitung in den Instandsetzungsbetrieben mit geringem Aufwand und in möglichst kurzer Zeit.

Als wissenschaftlich-methodische Grundlage für die Entwicklung von Methoden und Mitteln der Kurzprüfungen dienten die Klassifizierung von Traktoreneinzelteilen und folgende Arbeiten:
— Studium der Erfahrungen der Organisierung und Durchführung von Kurzprüfungen in verschiedenen Bereichen der Technik
— Analyse der konstruktiv-technischen Charakteristiken der Einzelteile und Baugruppen von gegenwärtigen und zukünftigen Traktoren
— Bewertung der Arbeitsbedingungen und Untersuchung des Verschleißes von Einzelteilen der instand zu setzenden Traktoren auf der Grundlage von Meßdaten, die mit EDVA ausgewertet werden
— Entwicklung und Auswahl von Verfahren zur Bestimmung des Verschleißes und anderer Schädigungen instand gesetzter Einzelteile unter Laborbedingungen mit Bewertung der physikalisch-mechanischen Werkstoffeigenschaften
— Entwicklung und Überprüfung verschiedener technologischer Instandsetzungsprozesse bei Einzelteilen
— Durchführung von Einsatzüberprüfungen an Einzelteilen instand gesetzter Traktoren.

Eine Einrichtung für Kurzprüfungen ist mit Prüfständen sowohl für Einzelteile und Verbindungen als auch für die Komplexüberprüfung von Baugruppen und Aggregaten komplett ausgerüstet.

Der Komplex von Prüfständen für Kurzprüfungen instand gesetzter Einzelteile und Verbindungen enthält:
— Prüfstand zur Überprüfung der Gleisketten von Traktoren der 30-kN-Klasse
— Prüfstand für Überprüfung von Einzelteilen der Verbindungen Zapfen—Buchse (z. B. Pendelachse)
— Prüfstand zur Überprüfung der Aufhängung insgesamt und der Stützrollen bei Kettentraktoren
— Prüfstand zur Überprüfung von Dichtungen
— Prüfstand zur Überprüfung der Oberflächen von Wellen, die mit Wälzlagern verbunden sind
— Prüfstand zur Überprüfung der Oberflächen in Gehäuseteilen, die mit Wälzlagern verbunden sind
— Prüfstand zur Überprüfung von Keilwellenverbindungen
— Prüfstand zur Überprüfung von Reibpaarungen.

Der entwickelte Komplex umfaßt alle wichtigen Einzelteile, die von der Industrie in Massenfertigung als Ersatzteile hergestellt

und von den Instandsetzungsbetrieben in breitem Umfang instand gesetzt werden. Das sind vor allem Teile der Fahrwerke, die sich durch eine geringe Grenznutzungsdauer auszeichnen, die erheblichem Verschleiß ausgesetzt sind, die eine hohe Verbrauchskennzahl besitzen und meist nach verschiedenen Verfahren instand gesetzt werden.

Zur Überprüfung instand gesetzter Baugruppen wurden hergestellt:

— Prüfstände für Kurzprüfungen instand gesetzter Traktorenmotoren, die nach dem Prinzip der Leistungsaufnahme arbeiten
— Prüfstände für Kurzprüfungen der Getriebe instand gesetzter Traktoren, die nach dem Prinzip des geschlossenen Kraftflusses arbeiten.

Außer der Standardausrüstung haben die Prüfstände zusätzliche Vorrichtungen, die Überprüfungen im Betriebszustand ermöglichen, wobei die Spezifik der instand gesetzten Baugruppen und ihre Verwendung in der Landwirtschaft berücksichtigt werden. Die entwickelte Methodik der Überprüfungen beruht auf demontagelosen Verfahren der kurzfristigen Beurteilung der Verschleißfestigkeit von Einzelteilen unter Anwendung der Spektralanalyse von Ölen und der Prognostizierung des technischen Zustands. Die Kurzprüfungen ermöglichen die operative Bestimmung der Qualität der Instandsetzungsarbeiten in sehr kurzer Zeit.

Der Versuch, die Kurzprüfungen von Einzelteilen instand gesetzter Traktoren auf experimenteller Basis vorzunehmen, zeigt deren hohe Effektivität und beweist, daß es zweckmäßig ist, sie in den Betrieben der Vereinigung „Selchostechnika" einzuführen. Das System, die Methoden und die Mittel der Überprüfungen können als Grundlage für weitere tiefgründige Untersuchungen, für die Entwicklung und serienmäßige Herstellung einheitlicher Muster einer Prüfausrüstung dienen. AÜ 1319

1) Kurzreferat eines Beitrags zum Internationalen RGW-Symposium „Moderne Methoden der Instandhaltung von Traktoren und Landmaschinen", Moskau 1975

Betriebs- und Produktionstypen für die Instandhaltungsbasis in der Landwirtschaft der UdSSR[1)]

Die Schaffung von Typenserien landtechnischer Instandhaltungsbetriebe ermöglicht,

— die Struktur der Typenprojekte zu bereinigen und die Richtung für die weitere Projektierung von Betrieben und Produktionen, die den Anforderungen des technischen Fortschritts an die landtechnische Instandhaltung entsprechen, zu bestimmen
— die Ausgangsgrößen für zu entwickelnde Technologien und Ausrüstungen der Instandhaltungsbetriebe festzulegen
— die Perspektivpläne für die Entwicklung und Standortverteilung der landtechnischen Instandhaltungsbasis im Rahmen von baulichen und technologischen Typenlösungen, die den technisch-ökonomischen Forderungen der Produktion gerecht werden, auszuarbeiten.

Das Ausmaß der Produktionskapazitäten der Betriebe in den einzelnen Spezialisierungsrichtungen widerspiegelt die Tendenzen der Konzentration der Produktion und berücksichtigt die Möglichkeiten, rentable Betriebe zu schaffen, die die Instandhaltung mit hoher Qualität ausführen können.

Für die Instandhaltungsbasis der Landwirtschaftsbetriebe sind vorgesehen:

— Mobile Anlagen (auf LKW oder Anhänger) für Pflege und Wartung, Kraft- und Schmierstoffversorgung, Diagnostik und operative Schadensbeseitigung mit einer Kapazität von 30, 60 und 120 Traktoren und Landmaschinen
— Pflegestützpunkte in den Brigaden und Bereichen der Betriebe, die die Betreuung von 10, 20, 30 und 40 Traktoren bzw. Landmaschinen gewährleisten
— zentrale Instandhaltungswerkstätten der Betriebe für die Betreuung von 25, 50, 75, 100, 150 und 200 Traktoren und Landmaschinen.

Für die Instandhaltungsbasis auf Kreisebene werden empfohlen:

— Allgemeine Werkstätten mit einer Jahreskapazität von 400, 600, 800, 1200 und 1600 Instandsetzungseinheiten
— Pflegestationen für LKW, Traktoren und andere Maschinen mit einer Kapazität von 200, 400, 600, 1200 und 1600 Einheiten.

Die Typenreihen regeln auch die Produktionskapazitäten der spezialisierten Instandsetzungsbetriebe für Traktoren, LKW, selbstfahrende Erntemaschinen und andere Technik sowie für deren Baugruppen. Instandsetzungsbetriebe für die hauptsächlichsten Traktorentypen (14- und 30-kN-Klasse) haben eine Kapazität von 1000, 2000, 4000 und 6000, für Traktoren der Typen K-700 und T-4 von 800 und 1200 Einheiten je Jahr. Die Jahreskapazität der Instandsetzungsbetriebe für selbstfahrende Erntemaschinen liegt bei 400, 600 und 1000 Einheiten, für LKW bei 5000, 10000 und 20000 Einheiten. Die Motoreninstandsetzung ist in Betrieben mit einer Jahresleistung von 15000, 30000 und 60000 Einheiten vorgesehen. Getriebe sollen in Betrieben mit einer Kapazität von 10000, 20000 und 40000 Einheiten je Jahr instand gesetzt werden. Bei Baugruppen der Kraftstoff-, Hydraulik- und Elektroanlagen beträgt der jährliche Umfang 60000 und 120000 Sätze. Für die zentrale Einzelteilinstandsetzung sind Betriebe und Produktionen mit Leistungen von 0,5 Mill. bis 6 Mill. Rubel im Jahr vorgesehen. Solche Betriebe sollen mit mechanisierten Fließstraßen für die Instandsetzung u. a. folgender Einzelteile ausgestattet werden (St./Jahr):

— Kurbelwellen	30000, 60000
— Zylindergleitbuchsen	100000, 200000, 300000
— Kolbenbolzen	300000, 600000
— Pflugschare	100000, 200000

Die Wissenschaftler des Instituts GOSNITI haben einen Generalplan bis 1990 für die planmäßige Entwicklung aller Teile der landtechnischen Instandhaltungsbasis der UdSSR erarbeitet, in dem die Haupttendenzen des wissenschaftlich-technischen Fortschritts festgelegt sind. AK 1327

1) Aus dem Material der Internationalen Ausstellung „Selchostechobslushiwanije-75", Moskau 1975

Kurz informiert

Jugendneuererforum der VVB Landtechnische Instandsetzung

Am 7. Mai 1976 fand für die Betriebe der VVB Landtechnische Instandsetzung ein Jugendneuererforum in Berlin statt. Aus allen Teilen der DDR kamen junge Neuerer, um ihre Erfahrungen in der MMM-Bewegung mit dem Generaldirektor der VVB, Genossen Völzke, auszutauschen. Im Mittelpunkt des Forums standen die erbrachten Leistungen der jungen Neuerer zu Ehren des IX. Parteitages der SED. Für die Volkswirtschaft der DDR erreichten die 1900 Jugendlichen mit ihren Exponaten einen jährlichen Nutzen von 4 119 000 Mark. Bezeichnend dabei sind die Materialeinsparungen im Werte von 1 913 000 Mark sowie die 330 000 t zurückgewonnenen Sekundärrohstoffe. Die auf den Bezirksmessen der Meister von morgen ausgestellten 78 Exponate des Fachgebiets erbringen einen jährlichen Nutzen von 2 270 000 Mark. Durch besondere Aktivität im Rahmen der Jugendneuerertätigkeit zeichneten sich die LIW Halle, Neuenhagen/Müncheberg und Erfurt aus.

Die Teilnehmer des Jugendneuererforums konnten auch eine Ausstellung einiger MMM-Exponate besichtigen. Ein großer Teil der gezeigten Neuerungen nahm bereits an anderen Leistungsschauen erfolgreich teil, darunter die programmgesteuerte CO_2-Schweißmaschine des VEB Rationalisierung Charlottenthal, die eine Ehrenurkunde auf der Moskauer Ausstellung „Selchostechobslushiwanije" im Dezember 1975 erhielt. Eine Ehrenurkunde des Generaldirektors der VVB Landtechnische Instandsetzung erhielten Kollektive aus den LIW Güstrow und Erfurt. G.T.

✦

Katalog zur Rationalisierung der Haltungstechnik

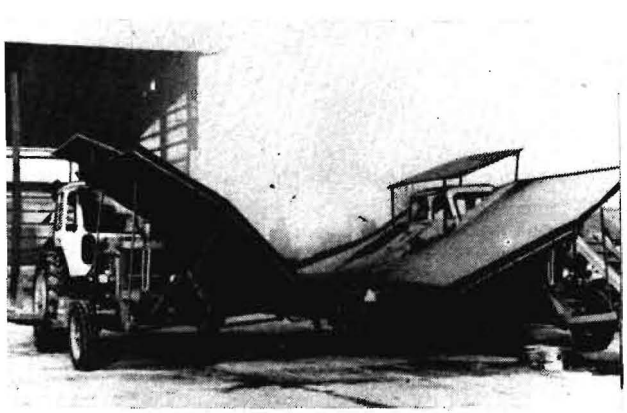
In Vorbereitung des IX. Parteitages der SED erarbeiteten die Mitglieder der KDT-Betriebssektion des VEB Landtechnische Industrieanlagen Cottbus, Sitz Neupetershain, einen Katalog „Rationalisierung der Haltungstechnik in der Schweineproduktion".

Er enthält konkrete Erläuterungen und Hinweise u. a. über Einsatzmöglichkeiten und -bedingungen, technische Daten und Aufbau von Kastenständen, Abferkelbuchten, Maststallausrüstungen und Spaltenböden, die im gegenwärtigen Lieferprogramm des VEB LIA Cottbus enthalten sind.

Dieser Katalog soll vor allem den Leitern von Schweineproduktionsanlagen Anregungen für die technische Gestaltung von Rationalisierungsvorhaben der Schweinehaltung vermitteln. Er wird interessierten Institutionen und Betrieben nach Aufforderung zugesandt. Dr.H.

✦

Neue Obsterntemaschine aus Bulgarien



Im Institut für Obstbau in Plovdiv (VRB) entwickelten Wissenschaftler die neue Obsterntemaschine „Balkan-3". Sie besteht aus den Aufnahmeflächen und einem Trägheitsvibrator und wird an zwei Traktoren der 14-kN-Klasse montiert, die sich dem Baum gleichzeitig von zwei Seiten nähern. Alle Operationen der Obsterntemaschine „Balkan-3" werden hydraulisch ausgeführt, so daß in einer Stunde 50 bis 60 Bäume abgeerntet werden können. Die abgeernteten Früchte, zu denen alle Obstarten gehören, werden über Transportbänder zur Verpackung geleitet, wobei sie mit einem Luftstrahl von Laub und anderen Beimengungen befreit werden. „Balkan-3" ist in großen Obstanlagen auf ebenem Gelände einsetzbar. Bei der Pflaumenernte ersetzt die Maschine mit ihrer Tagesleistung unter Anwendung von Boxpaletten und Stiegen 150 Arbeitskräfte.

(Sofiapress)

✦

Internationale Kooperation des bulgarischen Landmaschinenbaus

Gegenwärtig haben die Betriebe der Vereinigung „Agromaschina" einen Anteil von 14% an der gesamten Produktion des Maschinenbaus in der VR Bulgarien. In diesen Betrieben werden jährlich über 200 000 Reinigungs- und Siebmaschinen, 25 000 Feldhäcksler, 20 000 Hammermühlen, 5 500 verschiedene Pumpen, Traktoren und komplette technologische Produktionslinien für die verschiedenen landwirtschaftlichen Produktionszweige hergestellt. Zur Lösung der Aufgaben von „Agromaschina" tragen ein wissenschaftliches Entwicklungszentrum, 3 Forschungsinstitute und 6 Entwicklungsstellen bei, in denen auch die Vorteile der internationalen Zusammenarbeit mit der UdSSR und den anderen sozialistischen Ländern genutzt werden. Ergebnisse dieser Zusammenarbeit sind z. B. eine Tomatenerntemaschine, der Radtraktor MTS-80 und der selbstfahrende Rübenrodelader KS-6. Mehr als 200 Maschinen- und Gerätetypen werden in 41 Länder auf 4 Kontinenten exportiert, hauptsächlich in die sozialistischen Länder. Aber auch in Frankreich, Spanien, Guinea und Schweden finden die bulgarischen Landmaschinen Beachtung. Im Jahr 1975 war der Export um 50% größer als im Jahr 1971.

✦

Bedienanleitung für alle Hilfsmittel zur Gütesicherung im Mähdrusch

Den vielfältigen Forderungen, eine einheitliche kurzgefaßte Bedienanleitung für alle Hilfsmittel im Mähdrusch zu schaffen, kam der Hersteller mit einem rd. 60seitigen Merkbuch nach.

Dieses Merkbuch enthält kurzgefaßte Bild- und Textanleitungen zum Mähdreschereinstell- und Verlustprüfstab sowie zum Tabellenschieber für Komplexleiter, Mähdrescherfahrer, Verlustprüfer und Transportsachbearbeiter der ACZ.

Die Anleitung enthält auch die Beschreibung der Nutzung der Fühllehre und der erweiterten Fühllehre für die Einstellung der Antriebsorgane des Mähdreschers. Ein weiterer Abschnitt gilt der Anwendung der Prüfschale und der neu in die Produktion gehenden Vorrichtung zur sicheren Messung der Vorernteverluste (s. S. 322). Das Merkbuch schließt mit der Übersicht aller Maßnahmen zum komplexen Qualitätssicherungssystem, den Nachweislisten des Verlustprüfers und anderen für die Gütesicherung im Mähdrusch wichtigen Maßnahmen. Damit liegt eine überarbeitete und wesentlich gekürzte Fassung aller bisher auf diesem Gebiet vorhandenen Merkhefte und Broschüren vor. Das Merkbuch eignet sich besonders für die Schulung und Ausbildung. Zu einem voraussichtlichen Preis von 7,00 Mark kann das Merkbuch bei agrabuch, 7113 Markkleeberg, bestellt werden.

Dr. F.

Jahrestagung des FA Kartoffelwirtschaft der KDT

Zum Thema „Bauliche Anlagen und Einrichtungen für die Kartoffellager- und Versorgungswirtschaft" wurde am 18. März 1976 in Neustrelitz die Jahrestagung des Fachausschusses Kartoffelwirtschaft durchgeführt.

Dr. Wirsing, Institut für Kartoffelforschung Groß Lüsewitz, erläuterte die Anforderungen an die Lagerhaltung für Pflanz- und Speisekartoffeln unter besonderer Berücksichtigung der Konzentration und Spezialisierung. Die konsequente weitere Verringerung der Knollenbeanspruchung bei der Annahme, bei der Erntenachbehandlung und bei der Ein- und Auslagerung war ein Schwerpunkt seiner Ausführungen. Die noch zu großen Ertrags- und Qualitätsschwankungen in der Kartoffelproduktion, die Erläuterung ihrer Ursachen und Schlußfolgerungen zu ihrem Überwinden wurden übersichtlich dargestellt und mit Zahlen und Bildern belegt. Der Referent begründete die konsequente Einhaltung der lager- und lüftungstechnischen Grundforderungen zum weitgehenden Erhalten der in der Feldwirtschaft produzierten Qualität und erläuterte die Zweckmäßigkeit verfahrenstechnischer Lösungen für das Pflanzgut hoher Anbaustufen. Von pflanzenphysiologischer und materiell-ökonomischer Seite besteht die begründete Forderung nach größeren Pflanzgutpaletten mit verringerter Schütthöhe in den Paletten.

Dipl.-Landw. Pflaumbaum aus dem Ing.-Büro der VVB Saat- und Pflanzgut Quedlinburg legte in seinem Vortrag „Bedeutung und Realisierung der Lagerung von Pflanz- und Speisekartoffeln in belüfteten Großmieten" Erfahrungen aus der Lagerperiode 1975/76 sowie Erfahrungen und Vorschläge für die Auslagerung dar. Er bestätigte, daß von der Praxis die belüftete Großmiete als geeignete Übergangslösung bis zur Einrichtung von Aufbereitungs-, Lager- und Vermarktungsanlagen (ALV-Anlagen) angesehen wird. Die Qualität der eingelagerten 780000 t wird überwiegend als gut eingeschätzt. Besonders bewährt hat sich die Zuordnung von belüfteten Großmieten zu bestehenden ALV-Anlagen.

Um die Lüftungsmöglichkeiten der belüfteten Großmieten denen der Lageranlagen anzugleichen, wurde der Einsatz vorgefertigter Lüftungsschächte, die den Umlaufbetrieb ermöglichen, von Ing. Stiegemann und Dr. Pötke aus dem VEB Ingenieurbüro für Lagerwirtschaft Groß Lüsewitz vorgeschlagen.

Das in der Projektierungsphase befindliche Angebotsprojekt einer 16-kt-ALV-Anlage für Speisekartoffeln wurde in mehreren Referaten behandelt.

Die wesentlichen Punkte der wissenschaftlich-technischen Grundkonzeption erläuterte Dipl.-Landw. Bittner aus dem Institut für Kartoffelforschung Groß Lüsewitz. Zum baulichen Teil gab Dipl.-Ing. Schäfer vom VEB Landbauprojekt Potsdam umfassende Erläuterungen. Zum technologischen Teil einschließlich der Lager- und Lüftungstechnik trug Dipl.-Landw. Güldner vom Ingenieurbüro Groß Lüsewitz die veränderten Lösungen gegenüber dem 10-kt-Sektionslager und die Grundsätze zur Bewirtschaftung dieser Anlagen für die industriemäßige spezialisierte Kartoffelproduktion vor.

Das Angebotsprojekt einer 20-kt-ALV-Anlage für Pflanzkartoffeln wurde von Obering. Sielaff, Ingenieurbüro Quedlinburg, vorgestellt.

Die Bedeutung und Organisation der vorbeugenden Instandsetzung von Anlagen zur industriemäßigen Produktion in der Landwirtschaft trug Dr.-Ing. Schiroslawski von der Sektion Landtechnik der Wilhelm-Pieck-Universität Rostock übersichtlich und anregend vor.

In der sehr lebhaften Diskussion der über 100 Tagungsteilnehmer wurde u. a. der Einsatz von Selbstentladewaggons für den Pflanzkartoffelversand vorgeschlagen, um die Schrapperentladung mit ihrer hohen Beschädigungsquote abzulösen. Eine andere Forderung war die Überdachung der stark begangenen Fußwege zwischen Schältrakt und Sozialgebäude in den ALV-Anlagen.

AK 1321

Dr. E. Pötke, KDT

Weiterbildungslehrgang für Prüfspezialisten der KfL

Die Erhöhung der Zuverlässigkeit landtechnischer Arbeitsmittel und die weitere Durchsetzung der Materialökonomie stellen auch in der Periode des neuen Fünfjahrplans Schwerpunktaufgaben in der Landwirtschaft dar. Bei der Lösung dieser Aufgaben kommt der Überprüfung der Maschinen der Pflanzenproduktion eine große Bedeutung zu.

Nachdem in den vergangenen Jahren eine große Zahl von Prüfspezialisten der Kreisbetriebe für Landtechnik (KfL) ausgebildet und die Standardprüfausrüstung für Traktoren, LKW und selbstfahrende Großmaschinen durch einige neue Prüfgeräte ergänzt worden waren, ist nun die Weiterbildung der ausgebildeten Prüfspezialisten notwendig.

Deshalb verpflichtete sich der Fachausschuß Technische Diagnostik in Übereinstimmung mit dem Ministerium für Land-, Forst- und Nahrungsgüterwirtschaft zu Ehren des IX. Parteitages der SED, zusammen mit den Kombinaten für Landtechnische Instandhaltung der Bezirke und den Bezirksfachsektionen Landtechnik der KDT im Rahmen eines umfangreichen Weiterbildungsprogramms aller Prüfspezialisten der KfL den Lehrgang „Überprüfung von Traktoren, LKW und selbstfahrenden Großmaschinen" zu organisieren.

Zielstellung des Lehrgangs

Während des Weiterbildungslehrgangs sollen den Prüfspezialisten vorliegende neue Erkenntnisse auf dem Gebiet der Überprüfung der Maschinen der Pflanzenproduktion vermittelt werden, die sofort bei der praktischen Ausübung der Prüftätigkeit berücksichtigt werden können.

Außerdem sollen die teilnehmenden Prüfspezialisten in die umfassende Anwendung neuer Prüfgeräte, die seit einiger Zeit zur Verfügung stehen, eingewiesen werden, um einen effektiven Einsatz dieser modernen Prüfgeräte abzusichern. Bekannt ist, daß gegenwärtig einige neue Prüfgeräte (Hydraulikprüfgerät HP 80/160, Rauchdichtemeßgerät RDM-4) aus Unkenntnis in einigen Betrieben entweder gar nicht oder nicht in vollem Umfang eingesetzt werden. Das betrifft besonders das Hydraulikprüfgerät HP 80/160, das aufgrund der bisher ausgelieferten Stückzahlen in allen KfL vorhanden sein müßte und bei richtiger Anwendung ganz erheblich zu Material- und Kosteneinsparungen bei der Instandhaltung der Hydraulikanlagen beiträgt. Durch diesen Lehrgang soll erreicht werden, daß die in den KfL vorhandenen Prüfgeräte effektiv im Sinne der Erreichung einer hohen Qualität der Überprüfung eingesetzt werden. Damit werden wichtige Voraussetzungen zur Erhöhung der Zuverlässigkeit der Maschinen der Pflanzenproduktion und zur Verbesserung der Materialökonomie geschaffen.

Durchführung des Lehrgangs

Damit die neuen Erkenntnisse allen Prüfspezialisten der KfL vermittelt werden können, wird der Lehrgang bezirksweise durchgeführt. Verantwortlich für die Durchführung der Lehrgänge in den Bezirken sind die Kombinate für Landtechnische

Instandhaltung, zusammen mit den Bezirksfachsektionen Landtechnik der KDT.
Um in den Bezirken die fachlichen Voraussetzungen zur Durchführung dieser Lehrgänge zu schaffen, organisierte der Fachausschuß Technische Diagnostik am 20. und 21. April 1976 für je zwei qualifizierte Mitarbeiter aus den Bezirken in der Betriebsschule beim Ministerium für Land-, Forst- und Nahrungsgüterwirtschaft Großenhain einen zentralen Einweisungslehrgang.
Bei diesem Lehrgang wurde das in den Bezirken zu vermittelnde Fachprogramm in vollem Umfang behandelt. Das Programm setzt sich aus theoretischen Darlegungen und praktischen Übungen mit Diagnosegeräten zusammen und ist für eine Dauer von zwei Tagen vorgesehen.
Neben der fachlichen Unterweisung vermittelten die Referenten bei dem zentralen Lehrgang Hinweise zur Durchführung der bezirklichen Lehrgänge. Jeder Teilnehmer erhielt die Broschüre „Überprüfung von Traktoren und Lastkraftwagen", in der der Aufbau und die Anwendung aller gegenwärtig eingesetzten Prüfgeräte erläutert werden.
Auf der Grundlage dieser Broschüre sind die bezirklichen Lehrgänge durchzuführen. Die Broschüre kann von den Bezirken in der erforderlichen Stückzahl bei der Betriebsschule des Ministeriums für Land-, Forst- und Nahrungsgüterwirtschaft Großenhain bestellt werden, so daß sie bei den bezirklichen Lehrgängen auch jedem Prüfspezialisten zur Verfügung steht.

Außerdem wurden den Teilnehmern der zentralen Einweisung eine Konzeption des Weiterbildungslehrgangs sowie ein Programmablaufplan übergeben.
Zur Klärung noch offener Probleme und zur weiteren fachlichen Anleitung der Bezirksverantwortlichen für den Lehrgang wird beim Ingenieurbüro für Vorbeugende Instandhaltung Dresden ein Konsultationstag eingerichtet, der jeweils am ersten Werktag jeden Monats stattfindet. Im Bedarfsfall kann an diesem Tag nochmals eine individuelle Unterweisung zu Einzelproblemen erfolgen.

Den Bezirken wird empfohlen, diesen Weiterbildungslehrgang mit dem ebenfalls in den Bezirken durchzuführenden Lehrgang für Abgasbeauftragte zu koordinieren. Die Ausbildung von Abgasbeauftragten ist entsprechend der 5. Durchführungsbestimmung zum Landeskulturgesetz der DDR Pflicht eines jeden KfL. Einzelheiten zur Durchführung des Lehrgangs für Abgasbeauftragte sind bei den Bezirksvorständen der KDT zu erfahren.

Es bleibt nunmehr zu hoffen, daß dieser Weiterbildungslehrgang in allen Bezirken unter Verantwortung des Kombinats für Landtechnische Instandhaltung zusammen mit der Bezirksfachsektion Landtechnik durchgeführt wird, damit in allen KfL der DDR Voraussetzungen zur Verbesserung der Qualität der Überprüfungen geschaffen werden.
AK 1320 Dr.-Ing. H. Wohllebe, KDT

Tag des Ingenieurs im VEB Weimar-Kombinat

Im Zeichen der Vorbereitung des IX. Parteitages der SED und des 30. Jahrestages der Gründung der KDT fand der 1. Tag des Ingenieurs im VEB Weimar-Kombinat am 22. April 1976 in Apolda statt. Der Tag des Ingenieurs stand unter dem Motto „Rationalisierung des technologischen Prozesses — unser Beitrag zum IX. Parteitag der SED".
Auf dieser wissenschaftlichen Tagung wurden folgende Probleme beraten und diskutiert:
— Organisation der technologischen Fertigungsvorbereitung
— Wechselfließreihen in der Montage
— Vorbereitung und Durchführung zentraler Fertigung für Ersatzteile und Baugruppen
— Überleitung neuer Erzeugnisse in die Produktion
— Entwicklung des Rationalisierungsmittel- und Sondermaschinenbaus
— Fonds-Ausstattung der Betriebe und Grundsätze ihrer Entwicklung.

Im Leistungsvergleich der Betriebssektionen (BS) des Kombinats wurden zu Ehren des IX. Parteitages zusätzliche schöpferische Leistungen im sozialistischen Wettbewerb erbracht. Bei der Zwischenauswertung wurden durch die Betriebssektionen folgende Plazierungen erreicht:
1. Platz: BS des VEB LMB Torgau
2. Platz: BS des VEB BBG Leipzig
3. Platz: BS des VEB Weimar-Werk.

Gen. Henschke, Direktor für Technologie und Rationalisierung, zeichnete im Auftrag des Generaldirektors die Kollegen Klinger, Vorsitzender des Kombinatsaktivs der KDT, und Westphal, Vorsitzender der Betriebssektion Torgau, für ihre vorbildlichen Leistungen in der KDT-Arbeit mit dem Ehrentitel „Aktivist der sozialistischen Arbeit" aus.
Im Anschluß an diese Beratung wurde nachfolgende Grußadresse, die einstimmig von den 97 Delegierten angenommen wurde, an das Präsidium der KDT gerichtet:
„Die Dokumentenentwürfe zum IX. Parteitag der SED lösten unter den Mitgliedern der KDT im VEB Weimar-Kombinat ein lebhaftes Echo aus. Das Kombinatsaktiv versichert im Auftrag aller Mitglieder, alles zu tun, um den Volkswirtschaftsplan 1976 und die im Entwurf der Direktive des IX. Parteitages der SED zur Entwicklung der Volkswirtschaft der DDR 1976 bis 1980 fixierten Ziele und Aufgaben zu erfüllen und überzuerfüllen. Die KDT-Mitglieder wollen die Stoßkraft des wissenschaftlich-technischen Fortschritts im Weimar-Kombinat weiter erhöhen und alle Initiativen und Aktivitäten auf die vorfristige Lösung von Schwerpunktaufgaben des Plans Wissenschaft und Technik und auf die Intensivierungskonzeption konzentrieren.
In Auswertung des Entwurfs des Parteiprogramms wurde erkannt, daß der wissenschaftlich-technische Fortschritt vor allem über die Technologie produktionswirksam wird, und daß das Leistungsniveau der Technologen wesentlich zu erhöhen ist. Um die Bedeutung der Technologie im Kombinat zu erhöhen, gestaltete das KDT-Aktiv des Kombinats den 1. Tag des Ingenieurs am 22. April 1976 im Weimar-Kombinat.
Auf dieser wissenschaftlichen Tagung wurde Bilanz über die bisher erreichten Ergebnisse gezogen und die zu lösenden Aufgaben konkretisiert. Die KDT-Pläne IX. Parteitag der Betriebssektionen beinhalten auf dem Gebiet der Rationalisierung technologischer Prozesse folgende Schwerpunktaufgaben:

— Projektierung und Aufbau einer Fertigungsstraße Kettenstäbe
— Errichtung einer Anlage zur Kaltentlackung
— Anwalzen der Schneide an Gußroderädern (alte Technologie: Zerspanung)
— Einführung eines schnelltrocknenden Lacks (Polystyrol)
— verstärkte Anwendung der Mehrmaschinenbedienung
— Anwendung der Schalenbauweise am Ausleger des Mobilkrans
— Veränderung der Technologie der Siebstabfertigung durch Eigenkonstruktion und -bau einer Härte- und Vergütungsanlage.

Diese Maßnahmen charakterisieren einen Teil der technologischen Rationalisierungsvorhaben des KDT-Plans IX. Parteitag des VEB Weimar-Kombinat, womit ein ökonomischer Jahresnutzen von 1345 Mill. Mark erreicht wird.
Unter Mitwirkung der KDT-Mitglieder der Betriebssektionen wurden vom 1. Januar bis zum 31. März 1976 eine Selbstkostensenkung von 5 421 700 Mark erreicht. Die wissenschaftliche Tagung gab Impulse, die zur weiteren Erhöhung der Bedeutung der Technologie für die Lösung der Aufgaben des neuen Fünfjahrplans dienen."
AK 1322 Ing. Völker, KDT

Buchbesprechungen

Klimatechnik in der Tierproduktion
Von Dipl.-Ing. A. Kirschner u. a. Reihe Luft- und Kältetechnik. Berlin: VEB Verlag Technik 1976. Format 14,7 cm mal 21,5 cm, 132 Seiten, 62 Bilder, 6 Tafeln, Pappband, 16,00 Mark, Bestell-Nr. 552 354 2
Inhalt: Einleitung · Tierhaltung in Tierproduktionsanlagen · Lastberechnung · Modell zur Klimagestaltung im Stall · Aufbereitungsstufen und Ausrüstungen zur Klimagestaltung im Stall · Lüftungstechnische Anlagen für Ställe · Auslegung lüftungstechnischer Anlagen zur Klimagestaltung in Ställen · Wirtschaftlichkeit von Tierproduktionsanlagen bei Einsatz von lüftungstechnischen Anlagen · Reinhaltung der Luft in der Umgebung von Tierproduktionsanlagen · Literaturverzeichnis · Sachwörterverzeichnis
Mit der Entwicklung industrieller Produktionsmethoden ist die klimatechnische Ausrüstung fester Bestandteil einer jeden modernen Tierproduktionsanlage geworden. Wegen dieser großen Bedeutung für einen der wichtigsten Zweige der Volkswirtschaft und wegen der speziellen Randbedingungen, die die Tierproduktion bietet, hat sich die Stallüftung zu einem eigenen Zweig der Lüftungstechnik entwickelt.
Eine hinreichend umfassende und sachkundige Darstellung dieses Spezialgebiets, die auch die neuesten Erkenntnisse berücksichtigt, fehlte bisher. Diese Lücke schließen die Autoren mit ihrem Buch „Klimatechnik in der Tierproduktion".
Sie diskutieren umfassend die Anforderungen an das Stallklima, gehen auf die Wärme- und Stofflastberechnung ein, teilen die zur Bemessung der Heizungs- und Lüftungseinrichtungen notwendigen Kenntnisse mit und beschreiben ausführlich die Anlagen und ihre Baugruppen. Moderne Entwicklungen, die geeignet sind, die Ökonomie der Klimagestaltung zu erhöhen, wie Wärmerückgewinnungsanlagen und Luftbefeuchtungsanlagen, werden ebenso wie die meßtechnischen Probleme beim Nachweis der Leistungsfähigkeit der Anlagen behandelt.
Das Buch ist für Projektanten von Lüftungsanlagen geschrieben; diesen vermittelt es sowohl allgemeine als auch spezielle Kenntnisse, die für die Projektierung von Lüftungsanlagen für Tierproduktionsanlagen erforderlich sind. Es ist aber auch geeignet, den Fachleuten anderer Spezialgebiete (Bauingenieure, Architekten, Landwirte, Veterinärmediziner usw.) die für die Zusammenarbeit mit dem Lüftungstechniker notwendigen Informationen zu liefern.
AB 1294 Prof. Dr.-Ing. Karl Petzold, KDT

Automatisierung in der Landwirtschaft
Von Dipl.-Ing. L. Kollar. 1. Auflage. Berlin: VEB Verlag Technik 1975. Format 16,7 cm × 24,0 cm, 352 Seiten, 285 Bilder, 38 Tafeln, Broschur, EVP 19,00 Mark, Bestell-Nr. 552 260 3
Für die zunehmende Industrialisierung der landwirtschaftlichen Produktion erscheint mit diesem Titel ein wichtiges Fachbuch über die Automatisierung, das mit seiner Darstellung einen breiten Leserkreis anspricht. In diesem Werk werden einleitend einige grundsätzliche Besonderheiten nach technischen, ökonomischen sowie psychologischen und soziologischen Gesichtspunkten dargelegt. Danach schließt sich eine Beschreibung der auch in anderen Fachbüchern enthaltenen Grundlagen an, um das notwendige Rüstzeug zu vermitteln. Literaturangaben weisen auf umfangreichere Darstellungen und die Lösungsbeschreibung besonderer Probleme hin. Übungsaufgaben zu einzelnen Abschnitten unterstreichen den Lehrbuchcharakter. Neben objektiven Hindernissen bei der verstärkten Anwendung der BMSR-Technik im Bereich der Landwirtschaft spielt oft noch die unzureichende Qualifizierung eine große Rolle, die eine Scheu vor der Anwendung von Automatisierungsmitteln auch für eine verbesserte Mechanisierung bewirkt. Durch das Verknüpfen der Grundlagen der Automatisierungstechnik mit Anwendungsbeispielen, die die landwirtschaftlichen und landtechnischen Fachkader leichter zum Studium veranlassen werden, wird dieses Fachbuch mithelfen, die Zurückhaltung vor dem Neuen zu überwinden. Das Werk kann für die Weiterbildung und für das Studium empfohlen werden.
Auch wenn sich dieses Fachbuch auf wesentliche theoretische Grundlagen beschränkt und praktisch schnell anwendbares Rüstzeug vermittelt, sollte man beachten, daß zum Verständnis gute technische, ingenieurmäßige Grundkenntnisse notwendig sind. Als Leser kommen also hauptsächlich Ingenieure und Studenten mit entsprechender Ausbildung in Frage. Für den landwirtschaftlich ausgebildeten Fachmann bedarf es einer eingehenden Einarbeitung. Die Darstellungen in den Beispielen verdeutlichen ihm die Probleme und die Anforderungen an eine Zusammenarbeit mit Spezialisten der Automatisierungstechnik.
AB 1248 Dr.-Ing. D. Troppens, KDT

Metall-, Keramik- und Plastspritzen
Von M. Kretzschmar. Berlin: VEB Verlag Technik. Format 15,5 cm × 22,0 cm, 480 Seiten, 379 Bilder, 125 Tafeln, Kunstleder, 38,00 Mark, Bestellnummer 551 469 7
Unter den bekannten Beschichtungsverfahren nimmt die Gruppe der Schmelzsprühverfahren (Metall-, Keramik- und Plastspritzen) einen wichtigen Platz ein. Mit Hilfe dieser Verfahren können Schichten zur Erhöhung des Korrosions- bzw. Verschleißwiderstands und zur Erzielung anderer spezieller Eigenschaften (z. B. elektrische oder thermische Isolation, elektrische Leitfähigkeit, dekorative Effekte) auf Werkstoffe aufgebracht oder Formen hergestellt und Gußstücke ausgebessert werden. Diese Verfahren sollten bei jeder technisch-ökonomisch fundierten Entscheidung über die Auswahl eines bestimmten Beschichtungsverfahrens für einen bestimmten Anwendungsfall berücksichtigt werden.
Das Buch vermittelt in übersichtlicher Weise Kenntnisse über das Gesamtgebiet und ist so angelegt, daß es einerseits dem Fachmann ein wertvoller Helfer ist, andererseits aber auch dem, der sich bisher nicht mit der Problematik beschäftigt hat, einen umfassenden Überblick über dieses Fachgebiet gibt.

Zahlreiche Untersuchungen, besonders an den Instituten der DDR, ermöglichten es, erstmalig die Theorie des Metallspritzprozesses darzulegen. Zur praktischen Anwendung des Verfahrens genügen nicht nur die theoretischen Kenntnisse, sondern es gehört auch das Wissen bezüglich der erforderlichen Geräte, der Einrichtungen der Spritzanlagen, des wirtschaftlichen Nutzens u. a. dazu. Besonders anschaulich demonstrieren die zahlreichen Beispiele aus den verschiedensten Gebieten die Anwendungsmöglichkeiten des Verfahrens. AB 1308

VT-Buchinformation

Bestellschein ag 7/76

Die nachfolgend aufgeführten Bücher aus dem Verlag Technik können Sie mit diesem Bestellschein im Inland beim örtlichen Buchhandel oder über den Buchdienst, 102 Berlin, Rungestr. 20, bestellen. Mit (R) bezeichnete Titel werden in diesem Heft rezensiert.

Stück

Augusta, G.; Flader, H.-D.; Kugler, M.
Transportieren und Lagern
2. bearbeitete Aufl., 440 Seiten, 355 Bilder, 45 Tafeln, 14,7 cm × 21,5 cm, Pappband, EVP 16,50 Mark, Bestell-Nr. 551 703 8 .....

Autorenkollektiv, Herausgeber: Blume, F.
Einführung in die Fertigungstechnik
2., unveränderte Aufl., 324 Seiten, 295 Bilder, 62 Tafeln, 16,7 cm × 24,0 cm, Kunstleder, EVP 20,00 Mark, Bestell-Nr. 552 247 8 .....

Laskowski, M.; John, G.
Praktische Blechabwicklung
12., unveränderte Aufl., 176 Seiten, 180 Bilder, 2 Tafeln, 14,7 cm × 21,5 cm, Pappband, EVP 8,80 Mark, Bestell-Nr. 551 301 0 .....

Lunze, K.
Berechnung elektrischer Stromkreise – Arbeitsbuch
9., durchgesehene Aufl., 424 Seiten, 2 Beilagen, zahlr. Bilder, 16,7 cm × 24,0 cm, Kunstleder, EVP 29,80 Mark, Bestell-Nr. 551 491 0

Neumann, A.
Schweißtechnisches Handbuch für Konstrukteure
Teil 1 Grundlagen, Tragfähigkeit, Gestaltung
3., stark bearbeitete Aufl., 616 Seiten, zahlr. Bilder und Tafeln, 16,7 cm × 24,0 cm, Kunstleder, EVP 27,00 Mark, Bestell-Nr. 552 251 5 .....

Kirschner, A. u. a.
Klimatechnik in der Tierproduktion (R)
EVP 16,00 Mark, Bestell-Nr. 552 354 2 .....

Kollar, L.
Automatisierung in der Landwirtschaft (R)
EVP 19,00 Mark, Bestell-Nr. 552 260 3 .....

Kretzschmar, M.
Metall-, Keramik- und Plastspritzen (R)
EVP 38,00 Mark, Bestell-Nr. 551 469 7 .....

Name, Vorname

Anschrift mit Postleitzahl

Datum Unterschrift

agrartechnik

Herausgeber	Kammer der Technik
Verlag	VEB Verlag Technik 102 Berlin, Oranienburger Str. 13/14 Telegrammadresse: Technikverlag Berlin Telefon: 2 87 00; Telex: 011 2228 techn dd
Verlagsleiter	Dipl. oec. Herbert Sandig
Redaktion	Dipl.-Ing. Norbert Hamke, Verantw. Redakteur. Telefon: 2 87 02 69; Hochschuling. Gunda Tischer, Redakteur, Telefon: 2 87 02 75
Lizenz-Nr.	1106 des Presseamtes beim Vorsitzenden des Ministerrates der Deutschen Demokratischen Republik
Erscheinungsweise	monatlich 1 Heft
Heftpreis	EVP 2,00 Mark, Abonnementpreis vierteljährlich 6,00 Mark Auslandspreise sind den Zeitschriftenkatalogen des Außenhandelsbetriebes Buchexport zu entnehmen.
Gesamtherstellung	(140) „Neues Deutschland", Berlin
Anzeigenannahme	DDR-Anzeigen: DEWAG-WERBUNG Berlin, 1054 Berlin, Wilhelm-Pieck-Str. 49 (Telefon: 2 26 27 76) und alle DEWAG-Zweigstellen. Anzeigenpreisliste Nr. 6 Auslandsanzeigen: Interwerbung, DDR — 108 Berlin, Clara-Zetkin-Str. 105/IV
Erfüllungsort und Gerichtsstand	Berlin-Mitte. Der Verlag behält sich alle Rechte an den von ihm veröffentlichten Aufsätzen und Abbildungen, auch das der Übersetzung in fremde Sprachen, vor. Auszüge, Referate und Besprechungen sind nur mit voller Quellenangabe zulässig.

Bezugsmöglichkeiten

DDR	sämtliche Postämter; örtlicher Buchhandel; VEB Verlag Technik
UdSSR	Gebiets- und Städtische Abteilungen von Sojuzpečat' und Postämter
VR Albanien	Spedicioni Shtypit te Jashtem, Tirane
VR Bulgarien	Direkzia R. E. P., 11a, Rue Paris, Sofia
VR Polen	ARS POLONA-RUCH, Krakowskie Przedmieście 7, 00-068 Warszawa
SR Rumänien	Directia Generala a Postei si Difuzarii Presei, Paltul Administrativ, Bucuresti
ČSSR	PNS, Vinohradská 46, Praha 2 PNS, Leningradská 14, Bratislava
Ungarische VR	P. K. H. I., P. O. B. 1, Budapest 72
Republik Kuba	Instituto Cubano del Libro, Centro de Exposición, Belascoain 864, La Habana
VR China	China National Publications Import Corporation, P. O. Box 88, Peking
DR Vietnam	XUNHASABA, 32, Hai Ba Trung, Hanoi
Koreanische VDR	CHULPANMUL Korea Publications Export & Import Corporation, Pyongyang
SFR Jugoslawien	Jugoslovenska Knjiga, Terazije 27, Beograd; Izdavačk-Knjižarsko Produzeće MLADOST, Ilica 30, Zagreb 4
BRD und Westberlin	ESKABE Kommissions-Grossobuchhandlung, 8222 Ruhpolding/Obb., Postfach 36; Gebrüder Petermann BUCH + ZEITUNG INTERNATIONAL, 1 Westberlin 30, Kurfürstenstr. 111; Helios Literatur-Vertriebs-GmbH; 1 Westberlin 52, Eichborndamm 141—167 sowie weitere Grossisten und VEB Verlag Technik, DDR — 102 Berlin, Postfach 293
Österreich	Globus Buchvertrieb, Höchstädtplatz 3, 1200 Wien
Schweiz	Genossenschaft Literaturvertrieb, Cramerstr. 2, 8004 Zürich
Alle anderen Länder	örtlicher Buchhandel; BUCHEXPORT Volkseigener Außenhandelsbetrieb der Deutschen Demokratischen Republik, DDR — 701 Leipzig, Postfach 160; VEB Verlag Technik, DDR — 102 Berlin, Postfach 293